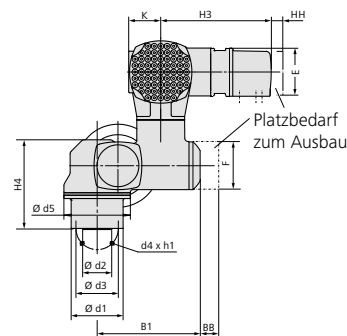
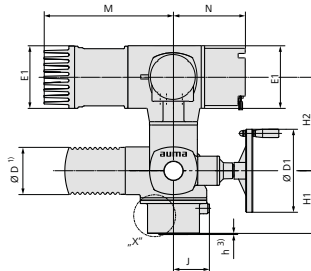
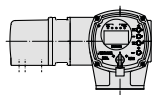
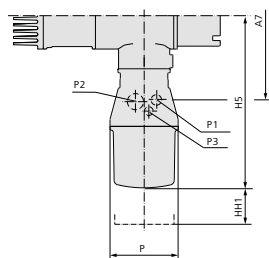
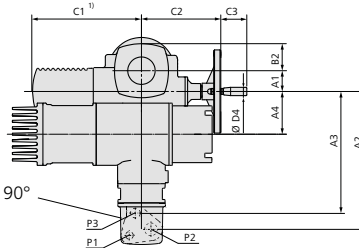
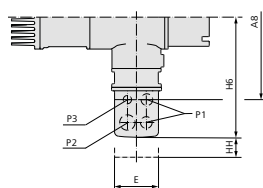


Mit AUMA Drehstrommotor und explosionsgeschütztem Steckverbinder

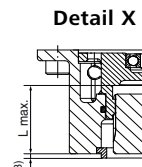
Steckverbinder mit Reihenklammern



Steckverbinder mit Schraubklemmen



Steckerdeckel jeweils um
verdreht montierbar

Steckverbinder mit
Schraubklemmen

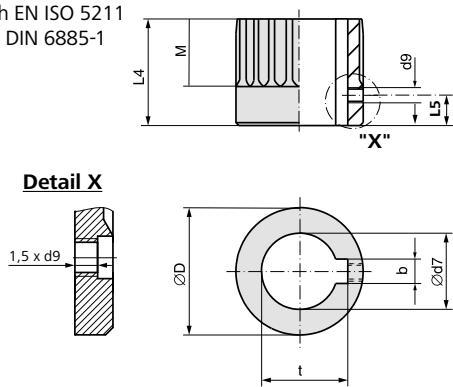
**Anschlussformen nach EN ISO 5211,
Maße siehe Folgeseite**

- 1) Genaues Maß je nach verwendetem Motor
2) Standard, abweichende Gewinde auf Anfrage
3) Aufmaß für Zentrierung, nicht standardmäßig enthalten. Der Zentriering ist ein separates Bauteil und kann als Option bestellt werden
4) Kombiflansch F05/F07 ohne Zentrierung (Standard). Alternativ kann ein Einzelflansch F07 mit/ohne Zentrierung bestellt werden

Durch die Weiterentwicklung bedingte Änderungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen dieses Dokuments verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.

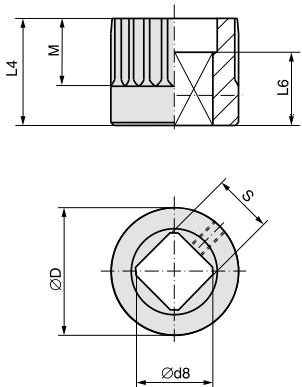
Maße Kupplungen nach EN ISO 5211

Bohrung nach EN ISO 5211
mit Nut nach DIN 6885-1



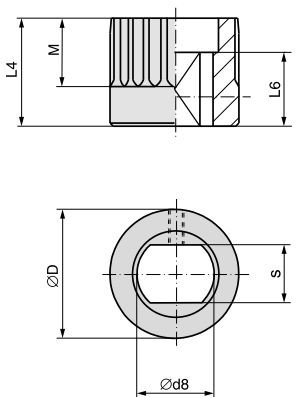
SQ../SQR..	05.2		07.2		10.2		12.2		14.2	
EN ISO 5211	F05	F07	F07	F10	F10	F12	F12	F14	F14	F16
Ø D	41,75		41,75		51,75		67,6		81,6	
b JS9 ¹⁾	6		6		8		10		14	
Ø d7 H8 ²⁾	18		22		28		36		48	
Ø d7 max.	25,4		25,4		38		50		60	
d9 ³⁾	M5		M5		M6		M6		M6	
L4	35		35	60	45	75	55	95	65	115
L5 ³⁾	8		8		10		10		10	
M	20		20		30		40		47	40
t ¹⁾	20,8		24,8		31,3		39,3		51,8	

Innenvierkant
nach EN ISO 5211



SQ../SQR..	05.2		07.2		10.2		12.2		14.2	
EN ISO 5211	F05	F07	F07	F10	F10	F12	F12	F14	F14	F16
Ø D	41,75		41,75		51,75		67,6		81,6	
Ø d8 min. ²⁾	18,1		22,2		28,2		36,2		48,2	
Ø d8 max.	28,2		28,2		40,2 ⁴⁾		48,2		60,2	
L4	35		35	60	45	75	55	95	65	115
L6 min.	30		30		30		30		40	
M	20		20		30		40		47	40
s H11 ²⁾	14		17		22		27		36	
s H11 max.	22		22		30 ⁴⁾		36		46	

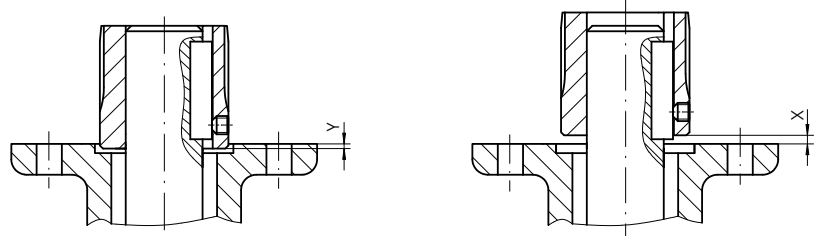
Innenzweifläch
nach EN ISO 5211



SQ../SQR..	05.2		07.2		10.2		12.2		14.2	
EN ISO 5211	F05	F07	F07	F10	F10	F12	F12	F14	F14	F16
Ø D	41,75		41,75		51,75		67,6		81,6	
Ø d8 min. ²⁾	18,1		22,2		28,2		36,2		48,2	
Ø d8 max.	28,2		28,2		36,2		48,2 (48 ⁵⁾)		60,2	
L4	35		35	60	45	75	55	95	65	115
L6 min.	25		25		25		30		40	
M	20		20		30		40		47	40
s H11 ²⁾	14		17		22		27		36	
s H11 max.	22		22		27		36 (41 ⁵⁾)		46	

Montageposition der Kupplung mit Einbaumaßen
gemäß AUMA Festlegung

X max.	3		4		5		8	
Y max.	2		5		10		10	



1) Maße abhängig von Ø d7, siehe DIN 6885-1
2) Empfohlene Größe nach EN ISO 5211
3) Gewinde mit Gewindestift
4) Nach DIN 79
5) Nach DIN 475