

Technische Daten Schwenkgetriebe

Armatur		Getriebe											
Max. Abtriebsdrehmoment	Armaturenanschluss	Typ	Untersetzung	Faktor ¹⁾	Umdrehungen für 90°	Max. Eingangsmomente	Aufsatzflansch für Drehantrieb	Eingangswelle Ø	Handrad Ø	Max. Handkraft	Max. Eingangsdrehzahl	Gewicht ²⁾	
bis [Nm]	Flansch nach EN ISO 5211					[Nm]		[mm]	[mm]	[N]	[1/min]	ca. [kg]	
3 000	F12, F14, F16	GQB 80.1	54:1	16,7	14	180	ohne F10	20	400	926	54	15	
			225:1	64,2	56	47	F07	16	200	483	215	15	
6 000	F14, F16, F25	GQB 100.1	52:1	17,2	13	349	ohne F10	30	800	874	54	26	
			217:1	65,8	54	92	F10	20	250	752	215	27	
			903:1	245,6	226	25	F07	16	125	417	215	28	
12 000	F16, F25, F30	GQB 125.1	217:1	69,8	54	172	F14	30	400	860	215	48	
			628:1	181,5	157	67	F10	20	400	860	215	49	
			903:1	253,3	226	48	F07	16	200	489	215	47	
							F10	20	200	489	215		
21 000	F25/F30/F35	GQB 160.1	218:1	72,2	55	291	F14	30	630	852	215	72	
			563:1	175,0	141	120	F10	20	630	852	215	75	
			880:1	254,5	220	83	F10	20	250	624	215	75	
			1 784:1	500,4	446	42	F10	20	160	509	215	75	
42 000	F30/F35/F40	GQB 200.1	214:1	72,9	54	577	F16	40	–	–	215	124	
							F14	30	–	–	215		
			552:1	169,0	138	249	F14	30	500	918	215	129	
			864:1	257,1	216	164	F14	30	400	752	215	129	
84 000	F35/F40/F48	GQB 250.1					F10	20	400	752	215		
			214:1	74,8	54	1 123	F10	20	250	645	215	127	
							F25	50	–	–	215		
							F16	40	–	–	215	240	
							F14	30	–	–	215		
				552:1	173,7	138	484	F14	30	800	1 120	215	252
				864:1	264,4	216	318	F14	30	630	931	215	252
				1 751:1	520,9	438	162	F14	30	400	763	215	252
								F10	20	400	763	215	252

- 1) Umrechnungsfaktor von Abtriebsdrehmoment zu Eingangsmoment zur Ermittlung der Antriebsbaugröße. Im Neuzustand kann der Faktor um bis zu 15 % unter dem angegebenen Wert liegen.
- 2) Angegebenes Gewicht beinhaltet Kupplung (ohne Bohrung) und Fettfüllung im Getrieberaum

Zusätzliche Gewichtsinformationen:

Bei zusätzlichem Erweiterungsflansch erweitert sich das Gewicht wie folgt:

Typ	GQB 80.1		GQB 100.1		GQB 125.1		GQB 160.1		GQB 200.1		GQB 250.1	
Erweiterungsflansch	F14	F16	F25	F25	F25	F30	F30	F35	F35	F40	F40	F48
Zusatzgewicht [kg]	0,3	3	0,1	4	4	7	3	15	6	17	7	20

Allgemeine Informationen

Schwenkgetriebe sind geeignet für den manuellen und motorischen Betrieb von Industriearmaturen

GQB Schwenkgetriebe sind nicht geeignet für:

- Stahlwasserbau & Wasserkraft
- Nuklearindustrie
- Erdeinbau
- Automatisierung von Sonderarmaturen (z.B. Jalousieklappen, Kaminklappen, Umschaltklappen mit Spannhebel, Guillotineschieber)

Technische Daten Schwenkgetriebe

Ausstattung und Funktionen	
Betriebsart	Klasse A nach EN 15714-2: AUF-ZU
wetterschutz Ausführung	Klasse B nach EN 15714-2: Inching/Positionierung/Positionierbetrieb
Endanschläge	Endlagen AUF und ZU sind unabhängig voneinander einstellbar
Schwenkwinkel	90° ± 5°
Drehrichtung	Standard: Geeignet für rechtsdrehend schließende Armaturen
	Option: Geeignet für linksdrehend schließende Armaturen
Lebensdauer	GQB 80.1 – GQB 125.1 Lebensdauer gemäß EN 15714-2 und ISO/DIS 22109 bei Annahme eines Sicherheitsfaktors des Armaturenmomentes von 1,5.
	GQB 160.1 – GQB 250.1 Lebensdauer gemäß EN 15714-2 und ISO/DIS 22109 bei Annahme eines Sicherheitsfaktors des Armaturenmomentes von 1,2.
Schneckenradwerkstoff	Sphäroguss (EN-GJS)
Gehäusewerkstoff	Sphäroguss (EN-GJL)
Selbsthemmung	Die Getriebe sind bei normalen Betriebsbedingungen im Stillstand selbsthemmend; Starke Erschütterungen können die Selbsthemmung aufheben. Aus der Bewegung heraus ist keine sichere Abbremsung gewährleistet. Ist dies gefordert, muss eine gesonderte Bremse vorgesehen werden.
Statischer Sicherheitsfaktor	<ul style="list-style-type: none"> • Ausgelegt mit 2-facher Sicherheit, bezogen auf max. Drehmomente • Mit Überlastschutz gegen Gehäusebruch

Schnittstelle zum Drehantrieb oder Bediener	
Eingangswelle	Standard: Korrosionsgeschützt, zylindrisch mit Passfeder beschichtet nach DIN 6885-1
	Option: Zylindrisch mit Passfeder nach DIN 6885-1 mit Vierkantadapter für z.B. Schraubernotbetrieb
Flansch für Stellantrieb	Gemäß EN ISO 5210
Handbetrieb	Standard: <ul style="list-style-type: none"> • Handrad aus Aluminium mit KTL Beschichtung • Handrad mit Ballengriff
	Optionen: <ul style="list-style-type: none"> • Handrad aus GJL-200 mit KTL Beschichtung und Lackierung • Handrad abschließbar • Handradverlängerung auf Anfrage
Stellungsanzeige	Wegproportionale mechanische Stellungsanzeige (Zeigerdeckel)

Schnittstelle zur Armatur	
Abtriebsflansch	Maße nach EN ISO 5211.
Verbindung mit Armaturenwelle	Standard: Steckbare unbearbeitete Abtriebshülse mit Kerbverzahnung
	Optionen: <ul style="list-style-type: none"> • Steckbare fertigbearbeitete Kupplung mit Kerbverzahnung und Bohrung mit Nut, Innenvierkant oder Innenzweiflach mit Gewindestift zur Sicherung auf Armaturenwelle. • Steckbare fertigbearbeitete Kupplung mit Kerbverzahnung und Bohrung mit Nut, Innenvierkant oder Innenzweiflach beschichtet mit Gewindestift zur Sicherung auf Armaturenwelle. • Integrierte Kupplung zur Aufnahme der vergrößerten Armaturenwellendurchmesser mit 4 Nuten gemäß DIN 6885 (für GQB 80.1 – GQB 100.1 nicht möglich)
Zentrierung	Standard: <ul style="list-style-type: none"> • GQB 80.1 – GQB 125.1: Plan (Rücksprung) nach EN ISO 5211 • GQB 160.1 – GQB 250.1: Vorsprung nach EN ISO 5211 (in Gehäuse integriert)
	Optionen: <ul style="list-style-type: none"> • 4 Bohrungen für Passstift • GQB 80.1 – GQB 125.1: Mit Zentrierung nach EN ISO 5211 • GQB 160.1 – GQB 250.1: Plan

Einsatzbedingungen	
Verwendung	Verwendung in Innenräumen und im Außenbereich zulässig
Umgebungstemperatur	Standard: –40 °C bis +100 °C
	Option: Weitere Temperaturbereiche auf Anfrage
Luftfeuchte	Bis 100 % relative Luftfeuchte
Schwingungsfestigkeit nach EN 60068-2-6	1g, 5 bis 200 Hz oder auf Anfrage

Durch die Weiterentwicklung bedingte Änderungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen dieses Dokuments verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.

Technische Daten Schwenkgetriebe

Einsatzbedingungen

Schutzart nach EN 60529	IP67	
Korrosionsschutz	KN	Geeignet zur Aufstellung in Industrieanlagen, in Wasser- oder Kraftwerken bei gering belasteter Atmosphäre.
	KS	Geeignet für den Einsatz in Bereichen hoher Salzbelastung, nahezu ständiger Kondensation und starker Verunreinigung.
Beschichtung	Zweischichtige Pulverbeschichtung	
Farbe	Standard:	AUMA silbergrau (ähnlich RAL 7037)
	Option:	Lieferbare Farbtöne auf Anfrage

Sonstiges

EU-Richtlinien	Maschinenrichtlinie: (2006/42/EG)	
Referenzunterlagen	Maße GQB 80.1 – GQB 125.1	
	Maße GQB 160.1 – GQB 250.1	
	Maße Verlängerung für Eingangswelle	
	Montageposition – Anbau von Stellantrieben	