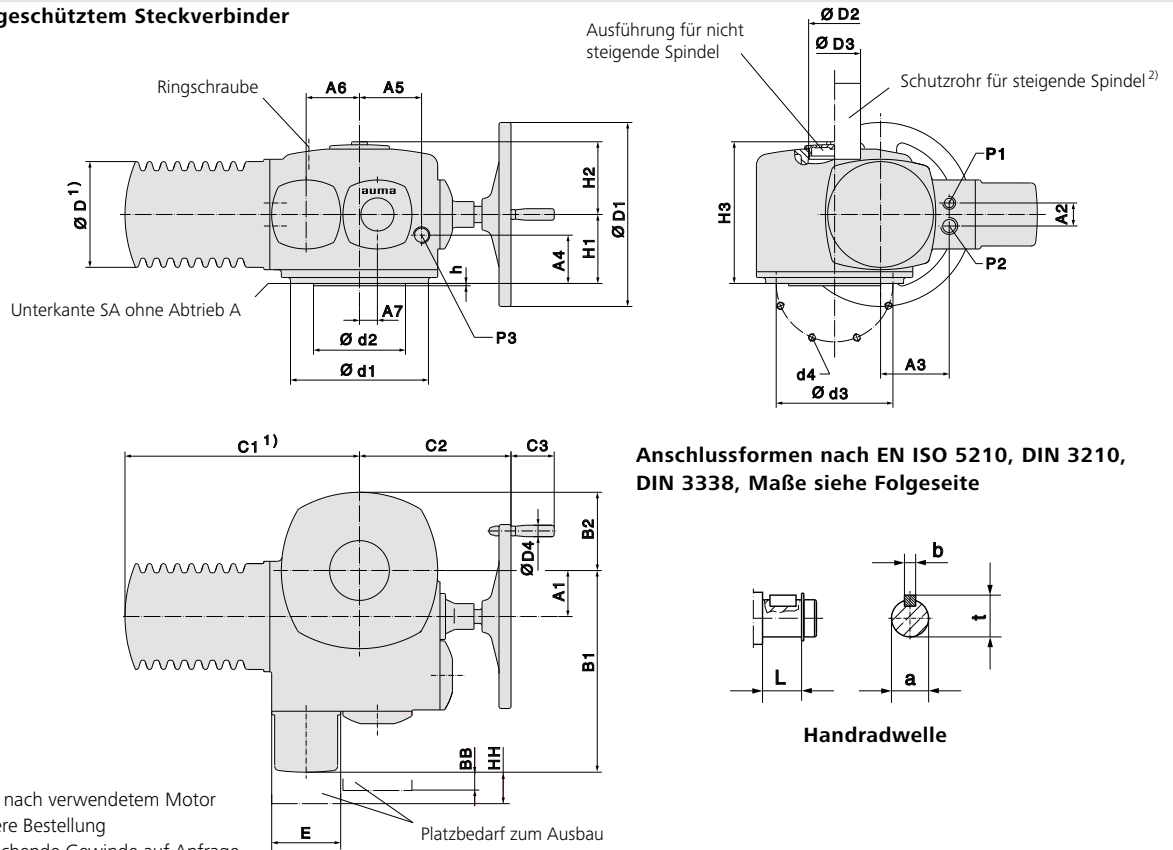


Maße Drehantriebe mit Drehstrommotor

Mit explosionsgeschütztem Steckverbinder



Anschlussformen nach EN ISO 5210, DIN 3210, DIN 3338, Maße siehe Folgeseite

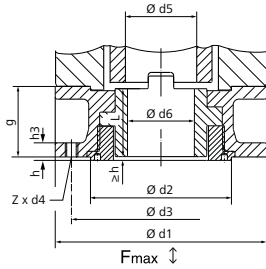
Maße		SAEx 25.1/SAREx 25.1		SAEx 30.1/SAREx 30.1		SAEx 35.1		SAEx 40.1	
EN ISO 5210	DIN 3210	F25	G4	F30	G5	F35	G6	F40	G7
A1		100		125		160		200	
A2		50		50		50		50	
A3		150		165		205		205	
A4		105		182		223		243	
A5		135		150		170		190	
A6		116		116		116		116	
A7		39		39		39		39	
B1		461		495		580		620	
B2		170		185		225		250	
C1 max. ¹⁾		518		742		816		840	
C2		313		345		462		487	
C3		94		94		94		94	
Ø D max. ¹⁾		230		265		265		265	
Ø D1		400		500		400		500	
Ø D2		G 4"		G 5"		M190 x 3		M220 x 3	
Ø D3		114,3 x 4,5		139,87 x 4,85		193,7 x 6,3		219,1 x 6,3	
Ø D4		25		25		25		25	
E		150		150		150		150	
H1		150		175		203		208	
H2		162		175		214		214	
H3		312		350		417		422	
L		39		46		39		46	
P1 ³⁾		M25 x 1,5		M25 x 1,5		M25 x 1,5		M25 x 1,5	
P2 ³⁾		M32 x 1,5		M32 x 1,5		M32 x 1,5		M32 x 1,5	
P3 ³⁾		M32 x 1,5		M32 x 1,5		M32 x 1,5		M32 x 1,5	
BB min.		40		40		40		40	
HH min.		130		130		130		130	
Ø a f7		30		30		40		40	
b		8		8		12		12	
Ø d1		300		350		415		475	
Ø d2 f12		200	160	230	180	260	220	300	–
Ø d3		254		298	300	356		406	
d4		8 x M16		8 x M20		8 x M30		8 x M36	
h		5		5		5		5	–
t		33		33		43		43	

Durch die Weiterentwicklung bedingte Änderungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen dieses Dokuments verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.

Maße Anschlussformen nach EN ISO 5210, DIN 3338, DIN 3210

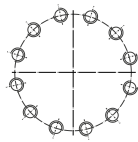
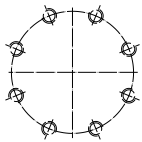
Gewindebuchse

Form
EN ISO 5210 **A**
DIN 3210 **A**



SA 25.1 – SA 40.1

SA 48.1

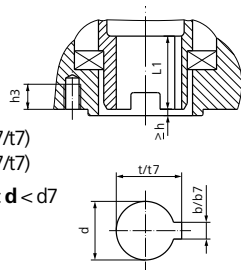


Anordnung der Schraubenlöcher d4

SA../SAR..		25.1		30.1		35.1		40.1	
EN ISO 5210	DIN 3210	F25	G4	F30	G5	F35	G6	F40	G7
F max. kN		380		460		875		1375	
$\varnothing d1$		300		350		415		475	
$\varnothing d2 f8$		200	160	230	180	260	220	300	–
$\varnothing d3$		254		298 300		356		406	
d4		M16		M20		M30		M36	
$\varnothing d5$		100		120		160		180	
$\varnothing d6 \text{ max. } ^7)$		Tr 95 ACME 3½"		Tr 115 ACME 4½"		Tr 155 ACME 5"		Tr 175	
g		130		160		185		225	
h		5		5		5		8 –	
h3		20		25		38		45	
L		126		155,5		180		219	
Z		8		8		8		8	
Gewicht kg ⁸⁾		42		69		126		202	

Hohlwelle mit Bohrung und Nut³⁾

Form
EN ISO 5210 **B1** $d = d7$ (b7/t7)
DIN 3210 **B** $d = d7$ (b7/t7)
EN ISO 5210 **B2**¹⁾ $d10 \text{ max.} < d < d7$

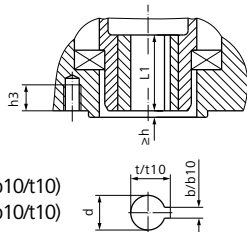


Fehlende Maße siehe Form A

SA../SAR..		25.1		30.1		35.1		40.1	
EN ISO 5210	DIN 3210	F25	G4	F30	G5	F35	G6	F40	G7
b7 JS9		28		32		40		45	
$\varnothing d7 H9$		100		120		160		180	
$\varnothing d10 \text{ max.}$		75		90		120		140	
h3		28		30		50		60	
L1		110		130		180		200	
t7		106,4		127,4		169,4		190,4	

Abtriebshülse mit Bohrung und Nut

Form
EN ISO 5210 **B3** $d = d10$ (b10/t10)
DIN 3210 **E** $d = d10$ (b10/t10)
EN ISO 5210 **B4**¹⁾ $d \leq d10 \text{ max.}$

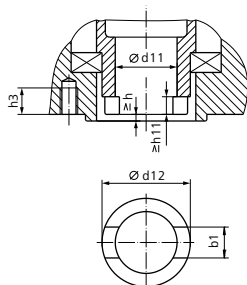


Fehlende Maße siehe Form A

SA../SAR..		25.1		30.1		35.1		40.1	
EN ISO 5210	DIN 3210	F25	G4	F30	G5	F35	G6	F40	G7
b10 JS9		14		18		22		28	
$\varnothing d10 H9$		50		60		80		100	
$\varnothing d10 \text{ max.}$		75		90		120		140	
h3		28		30		50		60	
L1		110		130		180		200	
t10		53,8		64,4		85,4		106,4	
Gewicht kg		5,1		8,6		21,2		27,5	

Klauenkupplung³⁾

Form
EN ISO 5210 **C** $= \varnothing d11$
DIN 3338 **C** $= \varnothing d11$



Fehlende Maße siehe Form A

SA../SAR..		25.1		30.1		35.1		40.1	
EN ISO 5210	DIN 3210	F25	G4	F30	G5	F35	G6	F40	G7
b1 H11		30		40		45		50	
$\varnothing d11 H11$		64		75		105		125	
$\varnothing d11 \text{ min.}$		50		60		80		100	
$\varnothing d11 \text{ max. } ^2)$		100		120		160		180	
d12		130		160		200		240	
h3		28		30		50		60	
h11		11		13		17		20	

1) Maße b, t abhängig von $\varnothing d$, siehe DIN 6885-1
 2) Bei steigender Spindel $\varnothing d11 \text{ max.} = \varnothing d5$ bei Form A
 3) Gewicht im Antrieb enthalten
 4) Zahnwellenverbindung N210x5x40x9H DIN 5480
 5) Bohrung mit Nut: $d = 180 \text{ mm}$; $b = 32 \text{ mm}$; $t = 187,4 \text{ mm}$
 6) Toleranz E9
 7) Nenn Durchmesser für Trapezgewinde Tr nach DIN 103 bzw. ACME nach ANSI/ASME B 1.5
 8) Gewicht für ungebohrte Gewindebuchse aus Bronze
 Durch die Weiterentwicklung bedingte Änderungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen dieses Dokuments verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.