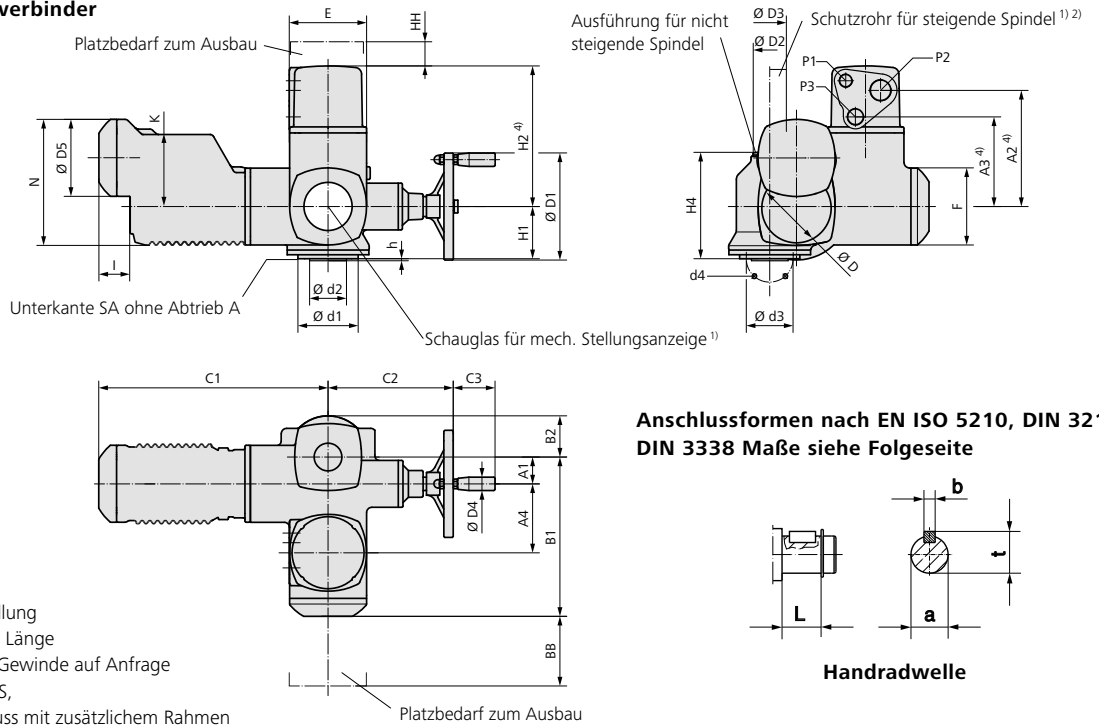


Maße Drehantriebe mit Wechselstrommotor der Baureihe VB 63

Mit AUMA Rundsteckverbinder

Ausführung 4):
double sealed



Anschlussformen nach EN ISO 5210, DIN 3210, DIN 3338 Maße siehe Folgeseite

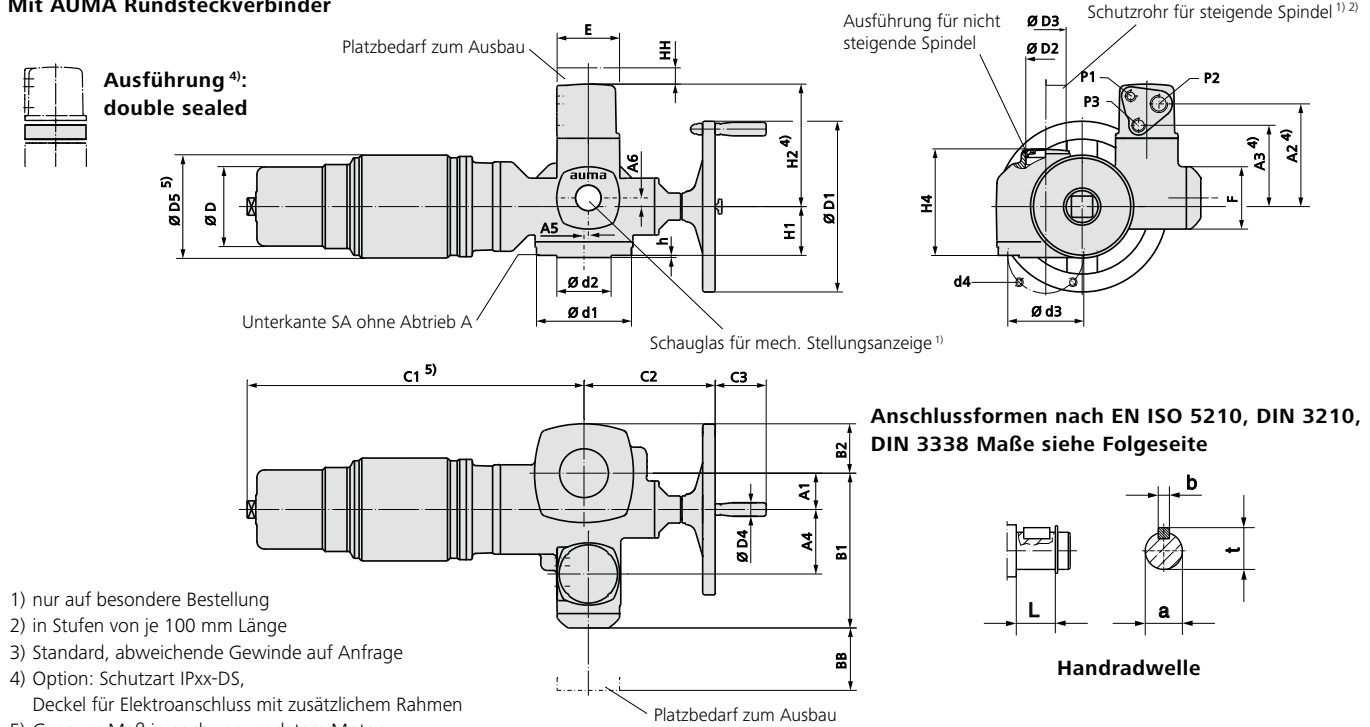
- 1) nur auf besondere Bestellung
- 2) in Stufen von je 100 mm Länge
- 3) Standard, abweichende Gewinde auf Anfrage
- 4) Option: Schutzart IPxx-DS, Deckel für Elektroanschluss mit zusätzlichem Rahmen

Maße	SA 07.2/SAR 07.2		SA 07.6/SAR 07.6	
	F07	F10 (G0)	F07	F10 (G0)
Abtriebsdrehzahl 1/min.	4 – 26		4 – 26	
EN ISO 5210 (DIN3210)				
A1	40		40	
A2 4)	174 (201 4)		174 (201 4)	
A3 4)	134 (161 4)		134 (161 4)	
A4	103		103	
B1	238		238	
B2	62		62	
C1	343		343	
C2	186		186	
C3	63		63	
Ø D	107		107	
Ø D1	160		160	
Ø D2	G 1¼"		G 1¼"	
Ø D3	42 x 3,3		42 x 3,3	
Ø D4	20		20	
Ø D5	115		115	
E	115		115	
F	115		115	
H1	78		78	
H2 4)	210 (237 4)		210 (237 4)	
H4	160		160	
I	46		46	
K	108		108	
L	20		20	
N	188		188	
P1 3)	M20 x 1,5		M20 x 1,5	
P2 3)	M32 x 1,5		M32 x 1,5	
P3 3)	M25 x 1,5		M25 x 1,5	
BB min.	180		180	
HH min.	30		30	
Ø a	20 d7		20 d7	
b	6		6	
Ø d1	90	125	90	125
Ø d2 f12	55	70 (60)	55	70 (60)
Ø d3	70	102	70	102
d4	4 x M8	4 x M10	4 x M8	4 x M10
h	3		3	
t	22,5		22,5	

Durch die Weiterentwicklung bedingte Änderungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen dieses Dokuments verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.

Maße Drehantriebe mit Wechselstrommotor der Baureihe VE/AE/VC/AC

Mit AUMA Rundsteckverbinder



- 1) nur auf besondere Bestellung
- 2) in Stufen von je 100 mm Länge
- 3) Standard, abweichende Gewinde auf Anfrage
- 4) Option: Schutzart IPxx-DS,
Deckel für Elektroanschluss mit zusätzlichem Rahmen
- 5) Genaues Maß je nach verwendetem Motor

Anschlussformen nach EN ISO 5210, DIN 3210, DIN 3338 Maße siehe Folgeseite

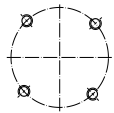
Maße	SA 07.2/SAR 07.2		SA 07.6/SAR 07.6		SA 10.2/SAR 10.2	SA14.2/SAR14.2	SA 14.6/SAR14.6
Abtriebsdrehzahl 1/min.	32 – 216 / 32 – 54		32 – 216 / 32 – 54		4 – 216 / 4 – 26	4 – 54 / 4 – 13	4 – 26 / 4 – 6,7
EN ISO 5210 (DIN3210)	F07	F10 (G0)	F07	F10 (G0)	F10 (G0)	F14 (G1/2)	F14 (G1/2)
A1	40		40		50	67	67
A2 ⁴⁾	174 (201 ⁴⁾)		174 (201 ⁴⁾)		174 (201 ⁴⁾)	190 (217 ⁴⁾)	190 (217 ⁴⁾)
A3 ⁴⁾	134 (161 ⁴⁾)		134 (161 ⁴⁾)		134 (161 ⁴⁾)	150 (177 ⁴⁾)	150 (177 ⁴⁾)
A4	103		103		103	119	119
A5	–		–		–	8	8
A6	–		–		–	16	16
B1	238		238		248	286	286
B2	62		62		65	90	90
C1 ⁵⁾	565		565		576 (571)	622	622
C2	186		186		191	242	245
C3	63		63		63	94	94
Ø D	146		146		146	146	146
Ø D1	160		160		200	315	400
Ø D2	G 1 1/4"		G 1 1/4"		G 2"	G 2 1/2"	G 2 1/2"
Ø D3	42 x 3,3		42 x 3,3		60 x 3,7	76 x 3,7	76 x 3,7
Ø D4	20		20		20	25	25
Ø D5 ⁵⁾	170		170		190 (170)	190	190
E	115		115		115	115	115
F	115		115		115	115	115
H1	78		78		80	90	90
H2 ⁴⁾	210 (237 ⁴⁾)		210 (237 ⁴⁾)		210 (237 ⁴⁾)	226 (253 ⁴⁾)	226 (253 ⁴⁾)
H4	160		160		170	196	196
L	20		20		24	38,8	45,8
P1 ³⁾	M20 x 1,5		M20 x 1,5		M20 x 1,5	M20 x 1,5	M20 x 1,5
P2 ³⁾	M32 x 1,5		M32 x 1,5		M32 x 1,5	M32 x 1,5	M32 x 1,5
P3 ³⁾	M25 x 1,5		M25 x 1,5		M25 x 1,5	M25 x 1,5	M25 x 1,5
BB min.	180		180		180	180	180
HH min.	30		30		30	30	30
Ø a	20 d7		20 d7		20 d7	30 d7	30 d7
b	6		6		6	8	8
Ø d1	90	125	90	125	125	175	175
Ø d2 f12	55	70 (60)	55	70 (60)	70 (60)	100	100
Ø d3	70	102	70	102	102	140	140
d4	4 x M8	4 x M10	4 x M8	4 x M10	4 x M10	4 x M16	4 x M16
h	3		3		3	4	4
t	22,5		22,5		22,5	33	33

Durch die Weiterentwicklung bedingte Änderungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen dieses Dokuments verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.

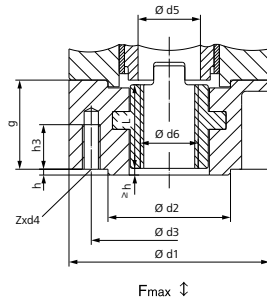
Maße Anschlussformen nach EN ISO 5210, DIN 3338, DIN 3210

Gewindebuchse

Form
EN ISO 5210 **A**
DIN 3210 **A**



Anordnung der Schraubenlöcher d4



SA.../SAR...		07.2/07.6			10.2		14.2/14.6	
EN ISO 5210	DIN 3210	F07	F10	G0	F10	G0	F14	G1/2
F max. kN		40	70		70		160	
Ø d1		90	125		125		175	
Ø d2		55	70	60	70	60	100	
Ø d3		70	102		102		140	
d4		M8	M10		M10		M16	
Ø d5			36		44		62	
Ø d6 max. 5)		Tr 26 ACME 1"	Tr 32 6) ACME 1¼"		Tr 40 ACME 1½"		Tr 55 ACME 2¼"	
g		40	50		50		65	
h			3		3		4	
h3		12	15		15		25	
L		37,5	47,5		47,5		61,5	
Z			4		4		4	
Gewicht kg		1,1	2,8		2,8		6,8	

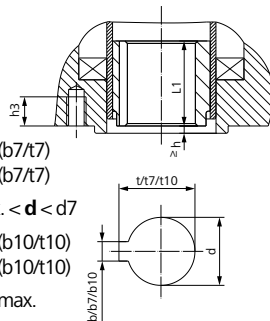
Sonderbohrungen

Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1	Ø d6 H9 max.	22	38		38		57	
Vierkant	SW max.	20	32		32		42	
Sechskant	SW max.	22	32		32		48	

Abtriebshülse 3)

Form

EN ISO 5210 **B1** d = d7 (b7/t7)
DIN 3210 **B** d = d7 (b7/t7)
EN ISO 5210 **B2** 1) d10 max. < d < d7
EN ISO 5210 **B3** d = d10 (b10/t10)
DIN 3210 **E** d = d10 (b10/t10)
EN ISO 5210 **B4** 1) d ≤ d10 max.



Fehlende Maße siehe Form A

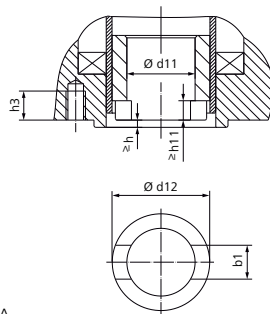
Sonderbohrungen

Vierkant	SW max.	22	30		30		45	
Sechskant	SW max.	24	32		32		50	

Klauenkupplung 3)

Form

EN ISO 5210 **C** = d11
DIN 3338 **C** = d11



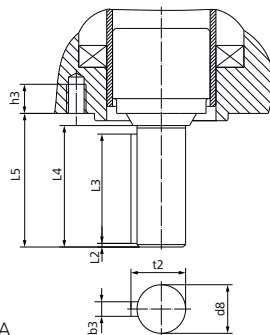
Fehlende Maße siehe Form A

SA.../SAR...		07.2/07.6			10.2		14.2/14.6	
EN ISO 5210	DIN 3210	F07	F10	G0	F10	G0	F14	G1/2
b1 H11		14 4)	14		14		20	
Ø d11 H11		28 4)	28		28		38	
Ø d11 min.		–	20		20		30	
Ø d11 max.		–	42 2) 6)		42		60	
Ø d12		36,8	51,8		51,8		73,8	
h3		12	13		15		25	
h11		7 4)	7		7		8	

Wellenende

Form

EN ISO 5210 **D**
DIN 3210 **D**



Fehlende Maße siehe Form A

SA.../SAR...		07.2/07.6			10.2		14.2/14.6	
EN ISO 5210	DIN 3210	F07	F10	G0	F10	G0	F14	G1/2
Ø d8 g6			20		20		30	
b3 h9			6		6		8	
h3		12	13		15		25	
L2			1,5		1,5		2	
L3			45		45		63	
L4			50		50		70	
L5			55		55		76	
t2			22,5		22,5		33	
Gewicht kg			0,4		0,7		2	

1) Maße b, t abhängig von Ø d, siehe DIN 6885-1

2) Bei steigender Spindel Ø d11 max. = Ø d5 bei Form A

3) Gewicht im Antrieb enthalten

4) Maße außerhalb EN ISO 5210 und DIN 3338

5) Nenndurchmesser für Trapezgewinde Tr nach DIN 103 bzw. ACME nach ANSI/ASME B 1.5

6) Bei Spindelschutzrohr aus PMMA max. Tr 30 bzw. ACME 1½"

Durch die Weiterentwicklung bedingte Änderungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen dieses Dokuments verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.