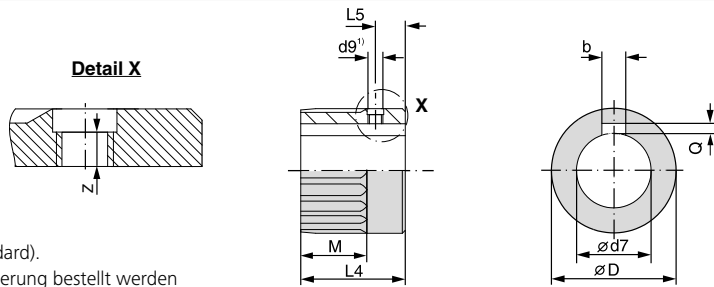


Maße für Kupplungen (Standard), Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1



- 1) Gewinde mit Gewindestift aus A2
- 2) Artikel-Nummer bezieht sich auf ungebohrte Ausführung, KN, KS
- 3) Kombiflansch F05/F07 ohne Zentrierung (Standard). Alternativ kann ein Einzelflansch F07 mit Zentrierung bestellt werden

Typ	Artikel Nr. 2)	Ø D	L4	M	Zahnwelle DIN 5480	Ø d7 max.	Ø d7 über	H8 bis	b JS 9	Q	Paßfeder DIN 6885-1	Ø d9 1)	L5 1)	Gewindestift 1) ISO 4029	Z
SG 03.3/SG 04.3	Z009.977	24,8	25	17	25x1x24	15	12	15	5	2,3 + 0,1	5 x 5 x ..	M4	5	M4 x 4	6
							10	12	4	1,8 + 0,1	4 x 4 x ..				
							8	10	3	1,4 + 0,1	3 x 3 x ..				
SG 04.2	Z009.992	24,8	35	17	25x1x24	15	12	15	5	2,3 + 0,1	5 x 5 x ..	M4	8	M4 x 4	6
							10	12	4	1,8 + 0,1	4 x 4 x ..				
							8	10	3	1,4 + 0,1	3 x 3 x ..				
SGC 04.1/05.1 SVC/SVM 05.1 SG 05.2 SG 05.3 GS 50.3 F05 GHE 05.1 SGM 04.1/05.1	Z010.132	31,75	35	20	32x1,25x24	20	17	20	6	2,8 + 0,1	6 x 6 x ..	M4	8	M4 x 4	6
							10	12	4	1,8 + 0,1	4 x 4 x ..				
SGC/SGM 07.1 SQ 05.2 – F05/F07 3) SQ 07.2 – F05/F07 3) SG 07.2 GHE 07.1 SVC/SVM 07.1/5 FQM 05.1/07.1	Z010.369	41,75	35	20	42x1,25x32	25,4	22	25,4	8	3,3 + 0,2	8 x 7 x ..	M5	8	M5 x 5	7,5
							17	22	6	2,8 + 0,2	6 x 6 x ..				
	Z021.449							12	17	5	2,3 + 0,1	5 x 5 x ..			
SG 05.1/SG 07.1	Z010.169	41,75	40	20	42x1,25x32	25,4	22	25,4	8	3,3 + 0,2	8 x 7 x ..	M5	8	M5 x 5	7,5
							17	22	6	2,8 + 0,1	6 x 6 x ..				
							12	17	5	2,3 + 0,1	5 x 5 x ..				
SQ 07.2 – F10	Z010.658	41,75	60	20	42x1,25x32	25,4	22	25,4	8	3,3 + 0,2	8 x 7 x ..	M5	8	M5 x 5	7,5
							17	22	6	2,8 + 0,1	6 x 6 x ..				
							12	17	5	2,3 + 0,1	5 x 5 x ..				
SGC/SGM 10.1 SQ 10.2 – F10 GS 50.3 GHE 10.1 SG 10.2	Z010.302	51,75	45	30	52x1,25x40	38	30	38	10	3,3 + 0,2	10 x 8 x ..	M6	10	M6 x 6	9
							22	30	8	3,3 + 0,2	8 x 7 x ..				
							17	22	6	2,8 + 0,1	6 x 6 x ..				
SG 10.1	Z010.328	51,75	65	35	52x1,25x40	38	30	38	10	3,3 + 0,2	10 x 8 x ..	M6	10	M6 x 6	9
							22	30	8	3,3 + 0,2	8 x 7 x ..				
							17	22	6	2,8 + 0,1	6 x 6 x ..				
SQ 10.2 – F12	Z044.911	51,75	75	30	52x1,25x40	38	30	38	10	3,3 + 0,2	10 x 8 x ..	M6	10	M6 x 6	9
							22	30	8	3,3 + 0,2	8 x 7 x ..				
							17	22	6	2,8 + 0,1	6 x 6 x ..				
SQ 12.2 – F12 GS 63.3 GHE 12.1 FQM 10.1/12.1	Z010.368 Z021.415	67,6	55	40	68x2x32	50	44	50	14	3,8 + 0,2	14 x 9 x ..	M6	10	M6 x 6	9
							38	44	12	3,3 + 0,2	12 x 8 x ..				
							30	38	10	3,3 + 0,2	10 x 8 x ..				
SG 12.1	Z010.184	67,6	75	40	68x2x32	50	44	50	14	3,8 + 0,2	14 x 9 x ..	M6	10	M6 x 6	9
							38	44	12	3,3 + 0,2	12 x 8 x ..				
							30	38	10	3,3 + 0,2	10 x 8 x ..				
SQ 12.2 – F14	Z006.070	67,6	95	40	68x2x32	50	44	50	14	3,8 + 0,2	14 x 9 x ..	M6	10	M6 x 6	9
							38	44	12	3,3 + 0,2	12 x 8 x ..				
							30	38	10	3,3 + 0,2	10 x 8 x ..				
SQ 12.2 – F16	Z006.071	67,6	105	40	68x2x32	50	44	50	14	3,8 + 0,2	14 x 9 x ..	M6	10	M6 x 6	9
							38	44	12	3,3 + 0,2	12 x 8 x ..				
							30	38	10	3,3 + 0,2	10 x 8 x ..				
SQ 14.2 – F14 GS 80.3	Z010.394	81,6	65	47	82x2x40	60	58	60	18	4,4 + 0,2	18 x 11 x ..	M6	10	M6 x 6	9
							50	58	16	4,3 + 0,2	16 x 10 x ..				
							44	50	14	3,8 + 0,2	14 x 9 x ..				
SQ 14.2 – F16	Z111.676	81,6	115	40	82x2x40	60	58	60	18	4,4 + 0,2	18 x 11 x ..	M6	10	M6 x 6	9
							50	58	16	4,3 + 0,2	16 x 10 x ..				
							44	50	14	3,8 + 0,2	14 x 9 x ..				
GS 100.3	Z015.955	105,8	80	50	106x2x52	80	75	80	22	5,4 + 0,2	22 x 14 x ..	M8	18	M8 x 8	12
							65	75	20	4,9 + 0,2	20 x 12 x ..				
							58	65	18	4,4 + 0,2	18 x 11 x ..				
GS 125.3	Z017.441	119,6	110	70	120x2x60	90	85	90	25	5,4 + 0,2	25 x 14 x ..	M8	18	M8 x 8	12
							75	85	22	5,4 + 0,2	22 x 14 x ..				
							65	75	20	4,9 + 0,2	20 x 12 x ..				

Durch die Weiterentwicklung bedingte Änderungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen dieses Dokuments verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.