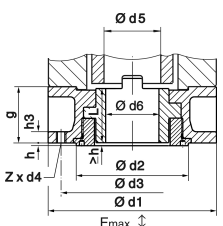
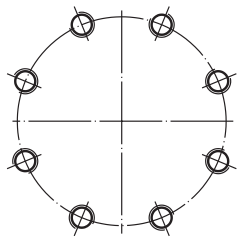
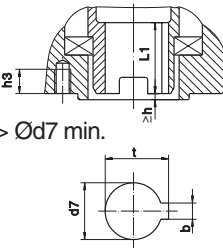
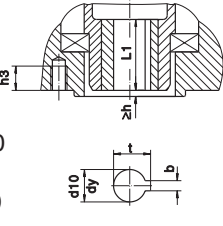
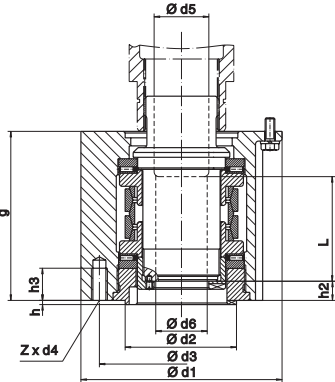


- 1) Flansch zum Anbau von Drehantrieb
- 2) nur auf besondere Bestellung
- 3) in Stufen von je 100 mm Länge

Maße	Stirnradgetriebe Typ			
	GSTI 25.1	GSTI 30.1	GSTI 35.1	GSTI 40.1
EN ISO 5210 (DIN3210)	F25 (G4)	F30 (G5)	F35 (G6)	F40 (G7)
A	360	380	410	445
□ B	344	374	454	504
C	640	675	750	810
Ø D2	G 4 "	G 5 "	M 190 x 3	M 220 x 3
Ø D3	114 x 4,5	140 x 4,9	191 x 8	219 x 10
□ E	200	220	275	320
□ F	150	150	150	145
H1	208	243	329	348
H2	15	20	23	28
H3	61	69	81	84
H4	88	83	97	92
R	263	268	349	354
R1	256	261	349	354
Z1	80	80	100	100
Ø a	40	40	50	50
b	12	12	14	14
c	73	73	100	100
Ø d1	300	350	415	475
Ø d2 f8	200	230	260	300
Ø d3	254	298	356	406
d4	8 x M16	8 x M20	8 x M30	8 x M36
e	65	65	–	–
f	38	41	54	54
h	5	5	5	5
L1	80	80	100	100
t	43	43	53,5	53,5
EN ISO 5210 ¹⁾	F14/F16	F14/F16	F14/F16/F25	F16/F25
DIN 3210 ¹⁾	G1/2/G3	G1/2/G3	G1/2/G3/G4	G3/G4
Flansch zum Anbau von Drehantrieb				
EN ISO 5210	F14	F16	F25	
DIN 3210	G1/2	G3		G4
Ø d5	175	210	300	300
Ø d6	100	130	200	160
Ø d7	140	165	254	254
Ø d8	18	22	18	18
h3	5	6	6	6
s	17	25	25	25

Durch die Weiterentwicklung bedingte Änderungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen dieses Dokuments verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.

Anschlussformen	Maße		AUMA Drehgetriebe Typ							
			GSTI 25.1		GSTI 30.1		GSTI 35.1		GSTI 40.1	
<p>Gewindebuchse</p> <p>Form EN ISO 5210 A DIN 3210 A</p>  <p>Anordnung der Schraubenlöcher d4</p> 	EN ISO 5210	DIN 3210	F25	G4	F30	G5	F35	F40	G7 ²⁾	
	F _{max} kN		200		325		700		1100	
	Ø d1		300		350		415		475	
	Ø d2		200	160	230	180	260	300	-	
	Ø d3		254		298		300		406	
	d4		M16		M20		M30		M36	
	Ø d5		100		120		160		180	
	Ø d6 max.		95		115		155		175	
	g		130		160		185		225	
	h		5		5		5		8	
	h3		20		25		38		45	
	L		126		156		175		210	
	Z		8		8		8		8	
	Gewicht kg		42		69		125		200	
	<p>Steckbuchse³⁾</p> <p>Form EN ISO 5210 B 1 = Ø d7 EN ISO 5210 B 2 < Ø d7 > Ø d7 min. DIN 3210 B = Ø d7</p>  <p>Fehlende Maße siehe Form A</p>	b JS g ¹⁾		28		32		40		45
Ø d7 H9		100		120		160		180		
Ø d7 min.		75		90		120		140		
h3		25		32		48		58		
L1		110		130		180		200		
t ¹⁾		106,4		127,4		169,4		190,4		
Gewicht kg		-		-		-		-		
<p>Bohrung mit Nut</p>  <p>Fehlende Maße siehe Form A</p>	b JS g ¹⁾		14		18		22		28	
	Ø d10 H9		50		60		80		100	
	Ø dy max.		75		90		120		140	
	h3		25		32		48		58	
	L1		110		130		180		200	
	t ¹⁾		53,8		64,4		85,4		106,4	
	Gewicht kg		5,1		8,6		21,2		27,5	
<p>Federgelagerte Gewindebuchse</p> <p>Form AF</p>  <p>Fehlende Maße siehe Form A</p>	F _{max} kN		200		325		700		800	
	Ø d5		88		104		152		180	
	Ø d6 max.		85		102		150		175	
	g		216		252		315		400	
	h2		21		25		28		38	
	L		142		172		210		258	
	Gewicht kg		61		103		180		320	

1) Maße abhängig von Ø d7 / Ø d10, siehe DIN 6885-1

2) ohne Zentrierung

3) Gewicht in Getriebe enthalten

Durch die Weiterentwicklung bedingte Änderungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen dieses Dokuments verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.