

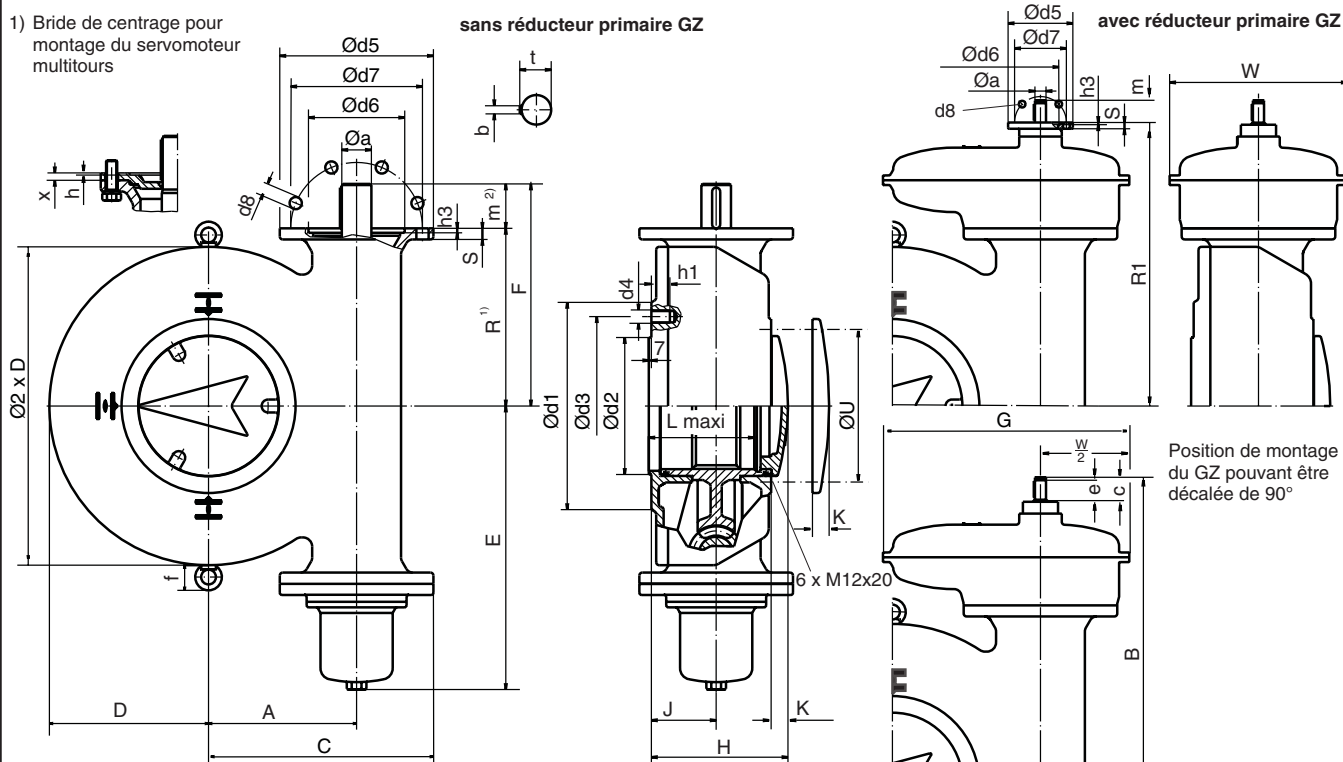
Dimensions réducteur fraction de tour

**GS 315 – GS 500
avec
GZ 30.1 – GZ 40.1**

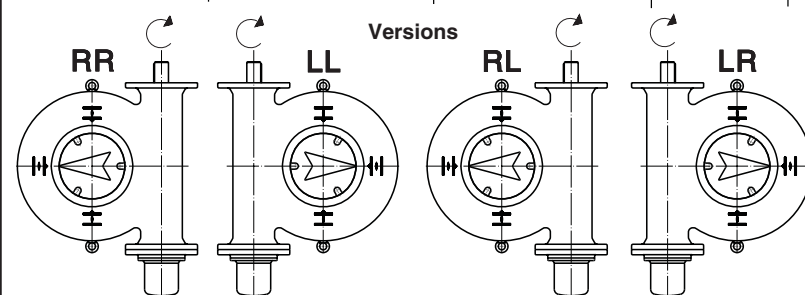
1) Bride de centrage pour montage du servomoteur multitours

sans réducteur primaire GZ

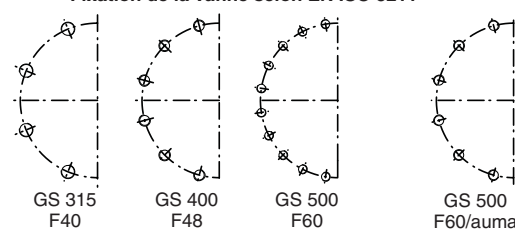
avec réducteur primaire GZ



Position de montage du GZ pouvant être décalée de 90°



Fixation de la vanne selon EN ISO 5211



1) Rallongé par la dimension x pour fonctionnement manuel ou montage direct des servomoteurs multitours en raison du couvercle/de la bride de montage requis
2) Raccourci par la dimension x pour fonctionnement manuel ou montage direct des servomoteurs multitours en raison du couvercle/de la bride de montage requis

L) Nécessaire par la dimension X pour fonctionnellement monter ou montage direct des servomoteurs maintiens en raison du couvercle de la bride de montage requis																				
Dimensions	i (GZ)	Bride du servomoteur GS/GZ EN ISO 5210		A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L maxi	R ¹⁾	R1	U	W	c	e
GS 315 GZ 30.1	8:1/16:1	F30	F14	315	726	490	340	552	500	666	305	145	40	230	380	666	310	480	63	55
	32:1		F10		725											685			43	38
GS 400 GZ 35.1	8:1	F35	F16	400	846	610	430	766	600	666	370	175	45	286	480	766	410	480	73	65
	16:1/32:1		F14		826														63	55
GS 500 GZ 40.1	16:1	F40	F16	500	1090	738	540	880	740	837	470	225	55	375	590	1010	510	590	73	65
	32:1		F14		1070														63	55
Dimensions	Fixation de la vanne EN ISO 5211		Ød1		Ød2 f8		Ød3		d4		f		h1							
GS 315 GZ 30.1	F40		475		300		406		8 x M36		60		50							
GS 400 GZ 35.1	F48		560		370		483		12 x M36		68		50							
GS 500 GZ 40.1	F60		910		470		603		20 x M36		106		55							
	F60/auma				450		600		12 x M42				65							

Bride pour montage du servomoteur multitours

EN ISO 5210 (DIN 3210)	F10	(G 0)	F14 (G 1/2)	F16 (G3)	F30	F35	F40
Ø a	20 g6	20 g6	30 g6	40 g6	60 f7	80 f7	100 f7
b	6	6	8	12	18	22	28
Ø d5	125	125	175	210	350	415	475
Ø d6 H ⁸	70	60	100	130	230	260	300
Ø d7	102	102	140	165	298	356	406
Ø d8	11	11	18	22	22	33	39
h	—	—	—	—	6	6	9
h3	5	5	5	6	9	12	14
S	12	12	17	25	25	30	35
m	40	40	60	80	120 ²⁾	120 ²⁾	150 ²⁾
t	22,5	22,5	33	43	64	85	106
x	—	—	—	—	15	20	20

Nous nous réservons le droit de modifier ces données qui dépendent des améliorations faites. Les anciennes fiches perdent leur validité avec l'édition de celle-ci.

auma®

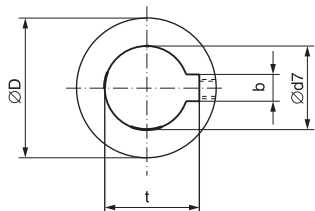
Edition **1.07**

Page 1 sur 2

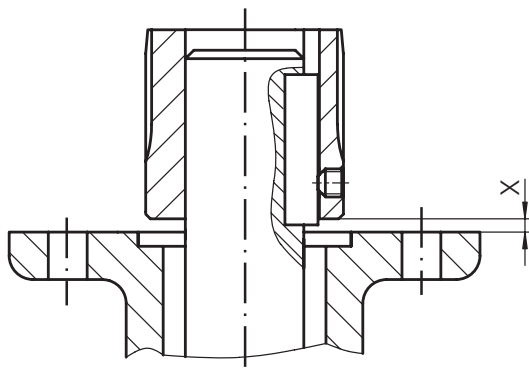
Y004.497/005/fr

Dimensions de l'accouplement selon **EN ISO 5211**
DIN 6885

Technical drawing of a mechanical part showing dimensions: $L4$, M , $d9$, and $L5$.



Type	GS 315	GS 400	GS 500
EN ISO 5211	F40	F48	F60 (F60/AUMA)
Ø D	249	338	418
b JS9 ¹⁾	according to DIN 6885 P1		
Ø d7 maxi	200	250	315
d9 ²⁾	M16	M20	M20
L4	203	250	315
L5	25	30	30
M	128	160	195
t ¹⁾	according to DIN 6885 P1		
X maxi	26	36	40
Y maxi	0	0	0



- Nous nous réservons le droit de modifier ces données qui dépendent des améliorations faites. Les anciennes fiches perdent leur validité avec l'édition de celle-ci.