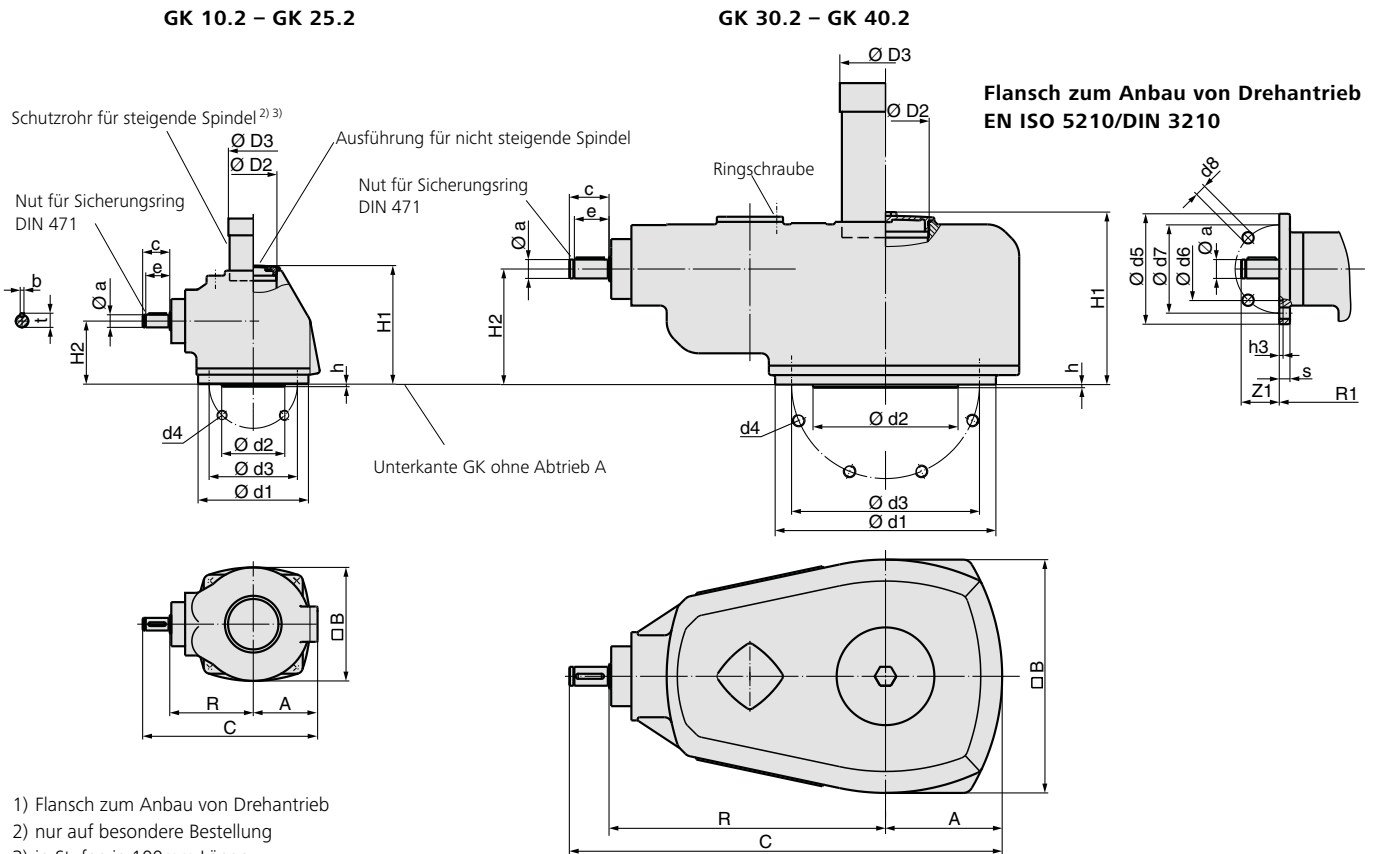


Maße Kegelradgetriebe



- 1) Flansch zum Anbau von Drehantrieb
- 2) nur auf besondere Bestellung
- 3) in Stufen je 100mm Länge
- 4) ohne Zentrierung
- 5) gilt nicht für Sonderuntersetzung 1:1 (U3.1618)

Anschlussformen nach EN ISO 5210, DIN 3210, DIN 3338, Maße siehe nächste Seite

Maße	GK 10.2	GK 14.2	GK 14.6	GK 16.2 ⁵⁾	GK 25.2	GK 30.2	GK 35.2	GK 40.2
EN ISO 5210/DIN 3210	F10 (G0)	F14 (G1/2)	F14 (G1/2)	F16 (G3)	F25 (G4)	F30 (G5)	F35 (G6)	F40 (G7 ⁴⁾)
A	74	99	99	130	185	185	225	250
□ B	130	180	180	230	340	370	450	500
C	225	274/294	274/294	359	486	686/706	792	870
Ø D2	G 2 "	G 2 ½ "	G 2 ½ "	G 3 "	G 4 "	G 5 "	M190 x 3	M220 x 3
Ø D3	60 x 3,7	76 x 3,7	76 x 3,7	89 x 4,1	114 x 4,5	139,7 x 4,85	193,7 x 6,3	219,1 x 6,3
H1	170	188	188	202	234	273	334	349
H2	77	100	100	113	128	183	231	247
R	108	133/135	133/135	169	241	438/448	492	546
R1	110	135	135	169	241	441	486	540
Z1	40	40/60	40/60	60	60	60/80	80	80
Ø a	20	20/30	20/30	30	30	30/40	40	40
b	6	6/8	6/8	8	8	8/12	12	12
c	42	42/60	42/60	60	60	63/73	73	73
Ø d1	125	175	175	210	300	350	415	475
Ø d2	70 (60)	100	100	130	200 (160)	230 (180)	260 (220)	300 ⁴⁾
Ø d3	102	140	140	165	254	298 (300)	356	406
d4	4 x M10	4 x M16	4 x M16	4 x M20	8 x M16	8 x M20	8 x M30	8 x M36
e	38	38/55	38/55	55	55	55/65	65	65
h	3	4	4	5	5	5	5	5 ⁴⁾
t	22,5	22,5/33	22,5/33	33	33	33/43	43	43
EN ISO 5210 ¹⁾	F10/F14	F10/F14	F10/F14	F14	F14/F16	F14/F16	F14/F16/F25	F16/F25
DIN 3210 ¹⁾	G0/G1/2	G0/G1/2	G0/G1/2	G1/2	G1/2/G3	G1/2/G3	G1/2/G3/G4	G3/G4

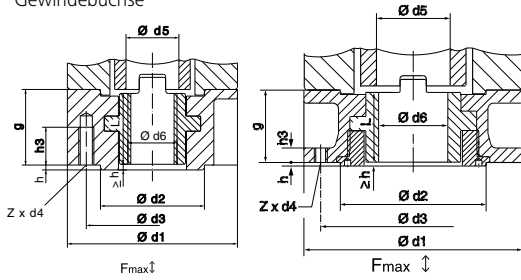
Flansch zum Anbau von Drehantrieb

EN ISO 5210	F10	F14	F16	F25	G4
DIN 3210		G0	G1/2	G3	
Ø d5	125	125	175	300	300
Ø d6	70	60	100	200	160
Ø d7	102	102	140	254	254
Ø d8	11	11	18	22	18
h3	5	5	5	6	6
s	12	12	17	25	25

Durch die Weiterentwicklung bedingte Änderungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen dieses Dokuments verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.

Maße Anschlussformen nach EN ISO 5210, DIN 3338, DIN 3210

Gewindebuchse

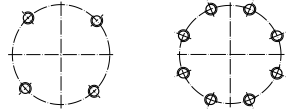


Maße		GK 10.2		GK 14.2/GK 14.6		GK 16.2		GK 25.2		GK 30.2		GK 35.2		GK 40.2	
EN ISO 5210	DIN 3210	F10	G0	F14	G1/2	F16	G3	F25	G4	F30	G5	F35	G6	F40	G7
F max. kN		70		160		250		380		460		875		1375	
Ø d1		125		175		210		300		350		415		475	
Ø d2		70	60	100		130		200	160	230	180	260	220	300	-
Ø d3		102		140		165		254		298	300	356		406	
d4		M10		M16		M20		M16		M20		M30		M36	
Ø d5		42		60		80		100		120		160		180	
Ø d6 max.		40		57		75		95		115		155		175	
g		50		65		80		130		160		185		225	
h		3		4		5		5		5		5		8	-
h3		15		25		35		20		25		38		45	
L		47		60		75		126		156		180		219	
Z		4		4		4		8		8		8		8	
Gewicht kg		2,8		6,8		11,7		42		69		125		200	

Form

EN ISO 5210 **A**
DIN 3210 **A**

GK 10.2 – GK 16.2 GK 25.2 – GK 40.2

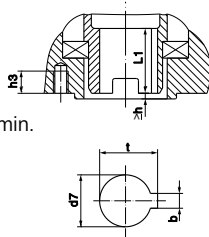


Anordnung der Schraubenlöcher d4

Steckbuchse³⁾

Form

EN ISO 5210 **B 1** = Ø d7
EN ISO 5210 **B 2** < Ø d7 > Ø d7 min.
DIN 3210 **B** = Ø d7



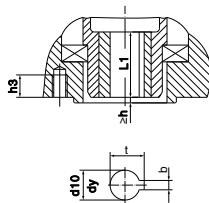
Fehlende Maße siehe Form A

Maße		GK 10.2		GK 14.2/GK 14.6		GK 16.2		GK 25.2		GK 30.2		GK 35.2		GK 40.2	
EN ISO 5210	DIN 3210	F10	G0	F14	G1/2	F16	G3	F25	G4	F30	G5	F35	G6	F40	G7
b JS 9 ¹⁾		12		18		22		28		32		40		45	
d7 H9		42		60		80		100		120		160		180	
Ø d7 min.		30		45		60		75		90		120		140	
h3		15		25		30		28		30		50		60	
L1		45		65		80		110		130		180		200	
t ¹⁾		45,3		64,4		85,4		106,4		127,4		169,4		190,4	

Bohrung mit Nut

Form

EN ISO 5210 **B 3** = Ø d10
EN ISO 5210 **B 4** ≤ Ø dy
DIN 3210 **E** = Ø d10



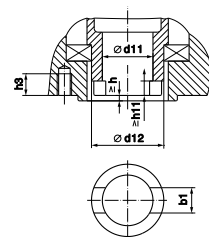
Fehlende Maße siehe Form A

Maße		GK 10.2		GK 14.2/GK 14.6		GK 16.2		GK 25.2		GK 30.2		GK 35.2		GK 40.2	
EN ISO 5210	DIN 3210	F10	G0	F14	G1/2	F16	G3	F25	G4	F30	G5	F35	G6	F40	G7
b JS 9 ¹⁾		6		8		12		14		18		22		28	
Ø d10 H9		20		30		40		50		60		80		100	
Ø dy max.		30		45		60		75		90		120		140	
h3		15		25		30		28		30		50		60	
L1		45		65		80		110		130		180		200	
t ¹⁾		22,8		33,3		43,3		53,8		64,4		85,4		106,4	
Gewicht kg		0,4		1,1		2,4		5,1		8,6		21,2		27,5	

Klauenkupplung³⁾

Form

DIN 3338 **C** = Ø d11



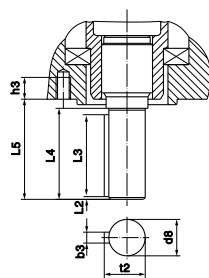
Fehlende Maße siehe Form A

Maße		GK 10.2		GK 14.2/GK 14.6		GK 16.2		GK 25.2		GK 30.2		GK 35.2		GK 40.2	
EN ISO 5210	DIN 3210	F10	G0	F14	G1/2	F16	G3	F25	G4	F30	G5	F35	G6	F40	G7
b1 H11		14		20		24		30		40		45		50	
Ø d11 H11		28		38		47		64		75		105		125	
Ø d11 min.		20		30		40		50		60		80		100	
Ø d11 max. ²⁾		42		60		80		100		120		160		180	
Ø d12		55		80		100		130		160		200		230	
h3		15		25		30		28		30		50		60	
h11		7		8		10		11		13		17		20	

Wellenende

Form

DIN 3210 **D**



Fehlende Maße siehe Form A

Maße		GK 10.2		GK 14.2/GK 14.6		GK 16.2		GK 25.2		GK 30.2		GK 35.2		GK 40.2	
EN ISO 5210	DIN 3210	F10	G0	F14	G1/2	F16	G3	F25	G4	F30	G5	F35	G6	F40	G7
Ø d8 g6		20		30		40		50		60		80		100	
b3 h9		6		8		12		14		18		22		28	
h3		15		25		30		28		30		50		60	
L2		1,5		2		3		3		3		3		3	
L3		45		63		80		100		110		110		140	
L4		50		70		90		110		120		120		150	
L5		55		76		97		117		126		125		162	
t2		22,5		33		43		53,5		64		85		106	
Gewicht kg		0,7		2		4,3		9		15		34		50	

1) Maße abhängig von Ø d7/ Ø d10, siehe DIN 6885-1
2) Bei steigender Spindel Ø d11 max. = Ø d5 bei Form A
3) Gewicht im Antrieb enthalten

Durch die Weiterentwicklung bedingte Änderungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen dieses Dokuments verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.