

Diese Anleitung gilt für folgende Stellantriebe:

SAEx 07.2 – SAEx 16.2/ SAREx 07.2 – SAREx 16.2

SAVEx 07.2 – SAVEx 16.2/SARVEx 07.2 – SARVEx 16.2

TR-M30X – TR-M1000X/TR-MR30X – TR-MR1000X

Referenzunterlagen

- Betriebsanleitung zum Stellantrieb
- Technische Daten Schraubernotbetrieb für Drehantriebe, AUMA Art. Nr. Y009.768

Handbetrieb einlegen und Stellantrieb mit Schrauber bedienen



VORSICHT

Schäden an der Handradumschaltung/Motorkupplung durch Fehlbedienung!

- Handbetrieb nur bei stehendem Motor einkuppeln.
- Zur Betätigung KEINE Verlängerungen als Hebel verwenden.

1. Sichtprüfung auf einwandfreien Zustand des Schraubervierkants durchführen.
2. Druckknopf betätigen.
3. Schrauber auf Adapter aufsetzen.

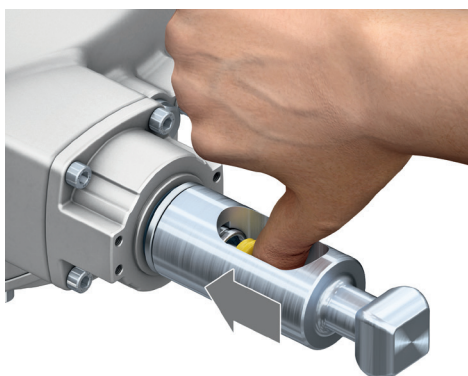


Bild 1

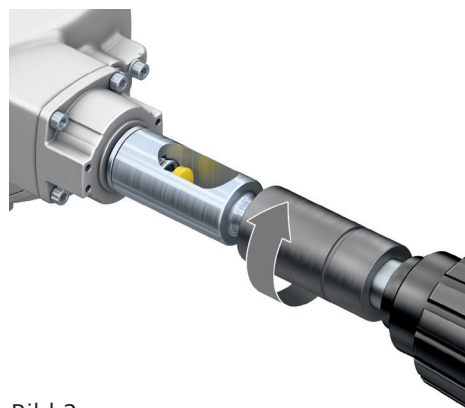


Bild 2



WARNUNG

Explosionsgefahr bei Einsatz im Ex-Bereich!

Tod oder schwere Verletzungen können die Folge sein.

- Die maximal zulässige Schrauberdrehzahl beträgt 200 1/min.
- Betriebsparameter in nachfolgender Tabelle beachten!

HINWEIS

Schäden am Stellantrieb, der im Kraftfluss liegenden Teile oder der Armatur durch zu hohes Eingangsmoment am Schraubervierkant!

- Betriebsparameter in nachfolgender Tabelle beachten!

Schraubenerotbetrieb für explosionsgeschützte Stellantriebe

Bedienung

Eingangsmoment am Schraubervierkant bei maximalem Abtriebsmoment ca. [Nm]

Abtriebsdrehzahl [1/min]		SA...Ex 07.2	SA...Ex 07.6	SA...Ex 10.2	SA...Ex 14.2	SA...Ex 14.6	SA...Ex 16.2
50 Hz	60 Hz	TR-M...30X	TR-M...60X	TR-M...120X	TR-M...250X	TR-M...500X	TR-M...1000X
4	4,8	2	3	7	14	28	56
5,6	6,7	2	5	9	19	38	76
8	9,6	2	3	7	14	28	56
11	13	2	5	9	19	38	76
16	19	2	3	7	14	28	56
22	26	2	5	9	19	38	76
32	38	2	3	7	14	28	56
45	54	2	5	9	19	38	76
63	75	2	3	7	14	28	56
90	108	2	5	9	19	38	76
125	150	2	4	9	19	37	59
180	216	3	5	10	20	40	81

Maximal zulässiges Eingangsmoment am Schraubervierkant ca. [Nm]

Typ	SA...Ex 07.2	SA...Ex 07.6	SA...Ex 10.2	SA...Ex 14.2	SA...Ex 14.6	SA...Ex 16.2
	TR-M...30X	TR-M...60X	TR-M...120X	TR-M...250X	TR-M...500X	TR-M...1000X
Eingangsmoment	4	7	15	31	63	125

Max. Axialkraft und Max. Radialkraft auf den Schrauberbetrieb ca. [N]

Typ	SA...Ex 07.2	SA...Ex 07.6	SA...Ex 10.2	SA...Ex 14.2	SA...Ex 14.6	SA...Ex 16.2
	TR-M...30X	TR-M...60X	TR-M...120X	TR-M...250X	TR-M...500X	TR-M...1000X
Max. Axialkraft auf den Schraubervierkant	150	150	150	200	200	200
Max. Radialkraft auf den Schraubervierkant	75	75	75	100	100	100