

Technische Daten Lineareinheit mit Drehantrieben für Steuerbetrieb

Allgemeine Informationen

AUMA Lineareinheiten Typ LE 12.1 – LE 200.1 werden in Verbindung mit Drehantrieben auf Armaturen eingesetzt, die eine geradlinige Stellbewegung erfordern. Die Lineareinheiten setzen das vom Drehantrieb abgegebene Drehmoment in eine Axialkraft um. Abweichende Anwendungen erfordern Rücksprache im Werk. 100 % Last darf nur kurzzeitig für Öffnen oder Schließen abgenommen werden.

Typ	Hub ¹⁾	Schubkraft ²⁾		Armaturen-anschluss	Spindelge-winde ³⁾	Faktor ⁴⁾	Passender Drehantrieb	Eingangs-drehzahl	Stellge-schwindig-keit	Max. zul. Schubkraft ⁵⁾	Gewicht ⁶⁾
		Max. [mm]	Min. [kN]								
LE 12.1	50	4	11,5	F07 F10	26 x 5 LH	2,6	SA 07.2	4	20	23	8
	100							5,6	28		9
	200							8	40		10
								11	55		
	400							16	80		13
								22	110		
500	32	160	14								
45 ⁷⁾	225										
LE 25.1	50	8	23	F07 F10	26 x 5 LH	2,6	SA 07.6	4	20	42	8
	100							5,6	28		9
	200							8	40		10
								11	55		
	400							16	80		13
								22	110		
500	32	160	14								
45 ⁷⁾	225										
LE 50.1	63	12,5	37,5	F10	32 x 6 LH	3,2	SA 10.2	4	24	60	10
	125							5,6	33		12
								8	48		
	250							11	66		15
								16	96		
	400							22	132		18
32		192									
45 ⁷⁾	270										
LE 70.1	80	25	64	F14	40 x 7 LH	3,9	SA 14.2	4	28	92	23
	160							5,6	39		26
								8	56		
	320							11	77		32
								16	112		
	400							22	154		35
32		224									
45 ⁸⁾	315										
LE 100.1	80	50	128	F14	40 x 7 LH	3,9	SA 14.6	4	28	180	23
	160							5,6	39		26
								8	56		
	320							11	77		32
								16	112		
	400							22	154		35
32		224									
45 ⁷⁾	315										
LE 200.1	100	87	217	F16	48 x 8 LH	4,6	SA 16.2	4	32	300	45
	200							5,6	44		50
								8	64		
	400							11	88		62
								16	128		
	500							22	176		68
32		256									
45 ⁷⁾	360										

1) Größere Hübe auf Anfrage

2) Bei min./max. Einstellung der Drehmomentschaltung am Stellantrieb, Toleranz $\pm 20\%$.

3) LH = Ausfahren der Spindel bei Rechtsdrehung des Drehantriebes

4) Umrechnungsfaktor für Drehmoment (T in Nm) zu Schubkraft (F in kN) bei mittlerem Reibwert 0,15 ($T = F \times f$).

5) Schubkraft, die in Ausnahmefällen übertragen werden kann.

6) Angegebenes Gewicht beinhaltet nicht Drehantrieb und Fuß.

7) Max. zulässige Drehzahl. Schnellere Drehzahl nicht zugelassen.

Technische Daten Lineareinheit mit Drehantrieben für Steuerbetrieb

Gewicht Fuß	Typ	LE 12.1	LE 25.1	LE 50.1	LE 70.1	LE 100.1	LE 200.1
	ca. [kg]		11			40	

Ausstattung und Funktionen

Betriebsart	Kurzzeitbetrieb S2 - 15 min	
Selbsthemmung	Ja	
Schließrichtung	Standard:	LH Ausfahren der Spindel bei Rechtsdrehung des Drehantriebes
	Option:	RH Einfahren der Spindel bei Rechtsdrehung des Drehantriebes

Armaturenanschluss

Anschlussformen	Kupplungsbolzen mit metrischem Gewinde (Maße siehe Maßblatt Lineareinheit LE 12.1 – LE 200.1)	
	Standard:	Mit Flansch nach DIN 3358
	Optionen:	Fuß (ohne Flansch zur Armatur) Federung

Einsatzbedingungen

Umgebungstemperatur	Standard:	-25 °C bis +80 °C
	Optionen:	0 °C bis +120 °C -40 °C bis +60 °C -60 °C bis +60 °C
Schutzart nach EN 60529	Standard:	IP67
Korrosionsschutz	Standard:	KS Geeignet für den Einsatz in Bereichen mit hoher Salzbelastung, nahezu ständiger Kondensation und starker Verunreinigung.
Beschichtung Fuß	Zweikomponentenfarbe mit Eisenglimmer	
Farbe Fuß	Standard:	AUMA silbergrau (ähnlich RAL 7037)
	Option:	Lieferbare Farbtöne auf Anfrage

Sonstiges

EU-Richtlinien	Maschinenrichtlinie: (2006/42/EG)
Referenzunterlagen	Technische Daten SA .2
	Elektrische Daten SA .2
	Maßblatt LE 12.1 – LE 200.1 mit SA 07.2 – SA 16.2/SAR 07.2 – SAR 16.2