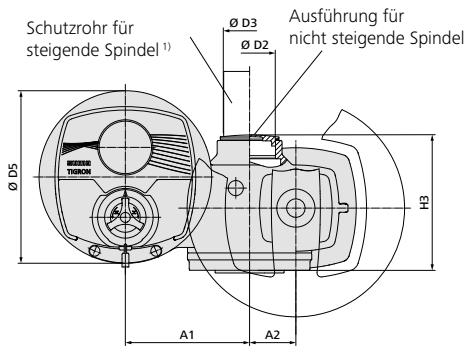
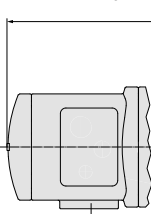


Maße Drehantriebe mit Drehstrommotor

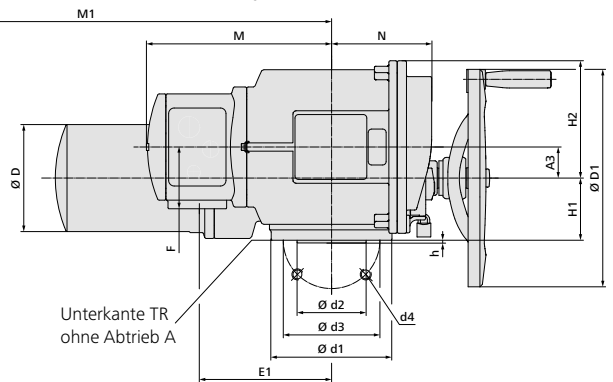
Ex-Steckverbinder mit Klemmenblock



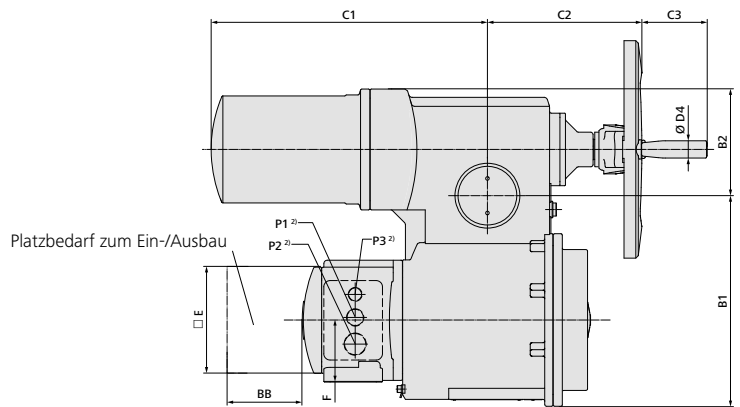
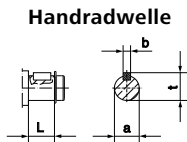
Option
Elektroanschluss
in Ausführung "Ex d"



Standard
Elektroanschluss
in Ausführung "Ex e"



Anschlussformen nach EN ISO 5210, DIN 3210, DIN 3338
Maße siehe Folgeseite



- 1) nur auf besondere Bestellung
- 2) Standard, abweichende Gewinde auf Anfrage

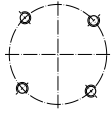
Maße	TR-M30X		TR-M60X		TR-M120X	TR-M250X	TR-M500X	TR-M1000X
	F07	F10 (G0)	F07	F10 (G0)	F10 (G0)	F14 (G1/2)	F14 (G1/2)	F16 (G3)
EN ISO 5210 (DIN 3210)								
A1	153		153		160	180	180	200
A2	40		40		50	67	67	80
A3	50		50		50	45	45	36
B1	278		278		285	305	305	325
B2	102		102		121	155	155	186
C1	277		277		292	400	400	441
C2	161		161		159	223	223	234
C3	64		64		64	96	96	96
Ø D	104		104		124	155	155	192
Ø D1	160		160		200	315	315	315
Ø D2	G 1¼"		G 1¼"		G 2"	G 2½"	G 2½"	G 3"
Ø D3	42 x 3,3		42 x 3,3		60 x 3,7	76 x 3,7	76 x 3,7	89 x 4,1
Ø D4	20		20		20	25	25	25
Ø D5	250		250		250	250	250	250
□ E	154		154		154	154	154	154
E1	217		217		217	192	192	190
F	90		90		90	90	90	90
H1	80		80		80	90	90	110
H2	175		175		175	170	170	161
H3	160		160		170	196	196	235
L	20		20		24	38,8	45,8	45,8
M	294		294		294	269	269	267
M1	339		339		339	314	314	312
N	120		120		120	145	145	147
P1 ²⁾	M25 x 1,5		M25 x 1,5		M25 x 1,5	M25 x 1,5	M25 x 1,5	M25 x 1,5
P2 ²⁾	M32 x 1,5		M32 x 1,5		M32 x 1,5	M32 x 1,5	M32 x 1,5	M32 x 1,5
P3 ²⁾	M20 x 1,5		M20 x 1,5		M20 x 1,5	M20 x 1,5	M20 x 1,5	M20 x 1,5
BB min.	50		50		50	50	50	50
Ø a	20 d7		20 d7		20 d7	30 d7	30 d7	30 d7
b	6		6		6	8	8	8
Ø d1	90	125	90	125	125	175	175	210
Ø d2 f12	55	70 (60)	55	70 (60)	70 (60)	100	100	130
Ø d3	70	102	70	102	102	140	140	165
d4	4 x M8	4 x M10	4 x M8	4 x M10	4 x M10	4 x M16	4 x M16	4 x M20
h	3		3		3	4	4	5
t	22,5		22,5		22,5	33	33	33

Durch die Weiterentwicklung bedingte Änderungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen dieses Dokuments verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.

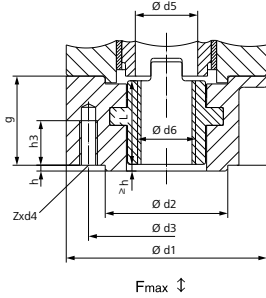
Maße Anschlussformen nach EN ISO 5210, DIN 3338, DIN 3210

Gewindebuchse

Form
EN ISO 5210 **A**
DIN 3210 **A**



Anordnung der Schraubenlöcher d4



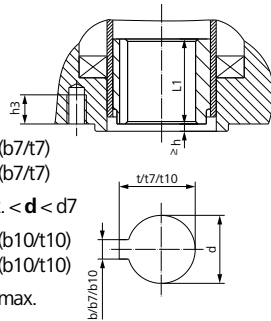
TR-M		30X/60X			120X		250X/500X		1000X	
EN ISO 5210	DIN 3210	F07	F10	G0	F10	G0	F14	G1/2	F16	G3
F max. kN		40	70		70		160		250	
Ø d1		90	125		125		175		210	
Ø d2		55	70	60	70	60	100		130	
Ø d3		70	102		102		140		165	
d4		M8	M10		M10		M16		M20	
Ø d5			36		44		62		80	
Ø d6 max. 5)		Tr 26 ACME 1"	Tr 32 6) ACME 1 1/4"		Tr 40 ACME 1 1/2"		Tr 55 ACME 2 1/4"		Tr 75 ACME 3"	
g		40	50		50		65		80	
h			3		3		4		5	
h3		12	15		15		25		35	
L		37,5	47,5		47,5		61,5		76,5	
Z			4		4		4		4	
Gewicht kg		1,1	2,8		2,8		6,8		11,7	

Sonderbohrungen

Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1	Ø d6 H9 max.	22	38		38		57		70	
Vierkant	SW max.	20	32		32		42		auf Anfrage	
Sechskant	SW max.	22	32		32		48		auf Anfrage	

Abtriebshülse 3)

Form
EN ISO 5210 **B1** d = d7 (b7/t7)
DIN 3210 **B** d = d7 (b7/t7)
EN ISO 5210 **B2** 1) d10 max. < d < d7
EN ISO 5210 **B3** d = d10 (b10/t10)
DIN 3210 **E** d = d10 (b10/t10)
EN ISO 5210 **B4** 1) d ≤ d10 max.



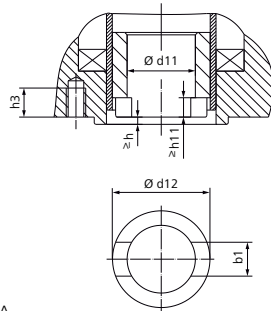
Fehlende Maße siehe Form A

Sonderbohrungen

Vierkant	SW max.	22	30		30		45		60	
Sechskant	SW max.	24	32		32		50		auf Anfrage	

Klauenkupplung 3)

Form
EN ISO 5210 **C** = d11
DIN 3338 **C** = d11

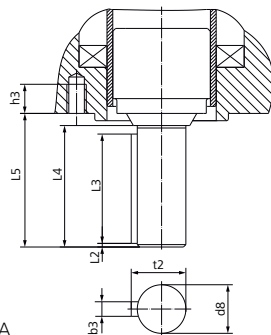


Fehlende Maße siehe Form A

TR-M		30X/60X			120X		250X/500X		1000X	
EN ISO 5210	DIN 3210	F07	F10	G0	F10	G0	F14	G1/2	F16	G3
b1 H11		14 4)	14		14		20		24	
Ø d11 H11		28 4)	28		28		38		47	
Ø d11 min.		–	20		20		30		40	
Ø d11 max.		–	42 2) 6)		42		60		80	
Ø d12		36,8	51,8		51,8		73,8		98	
h3		12	18		15		25		30	
h11		7 4)	7		7		8		10	

Wellenende

Form
EN ISO 5210 **D**
DIN 3210 **D**



Fehlende Maße siehe Form A

TR-M		30X/60X			120X		250X/500X		1000X	
EN ISO 5210	DIN 3210	F07	F10	G0	F10	G0	F14	G1/2	F16	G3
Ø d8 g6			20		20		30		40	
b3 h9			6		6		8		12	
h3		12	18		15		25		30	
L2			1,5		1,5		2		3	
L3			45		45		63		80	
L4			50		50		70		90	
L5			55		55		76		97	
t2			22,5		22,5		33		43	
Gewicht kg			0,4		0,7		2		4,3	

1) Maße b, t abhängig von Ø d, siehe DIN 6885-1

2) Bei steigender Spindel Ø d11 max. = Ø d5 bei Form A

3) Gewicht im Antrieb enthalten

4) Maße außerhalb EN ISO 5210 und DIN 3338

5) Nenndurchmesser für Trapezgewinde Tr nach DIN 103 bzw. ACME nach ANSI/ASME B 1.5

6) Bei Spindelschutzrohr aus PMMA max. Tr 30 bzw. ACME 1 1/4"

Durch die Weiterentwicklung bedingte Änderungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen dieses Dokuments verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.