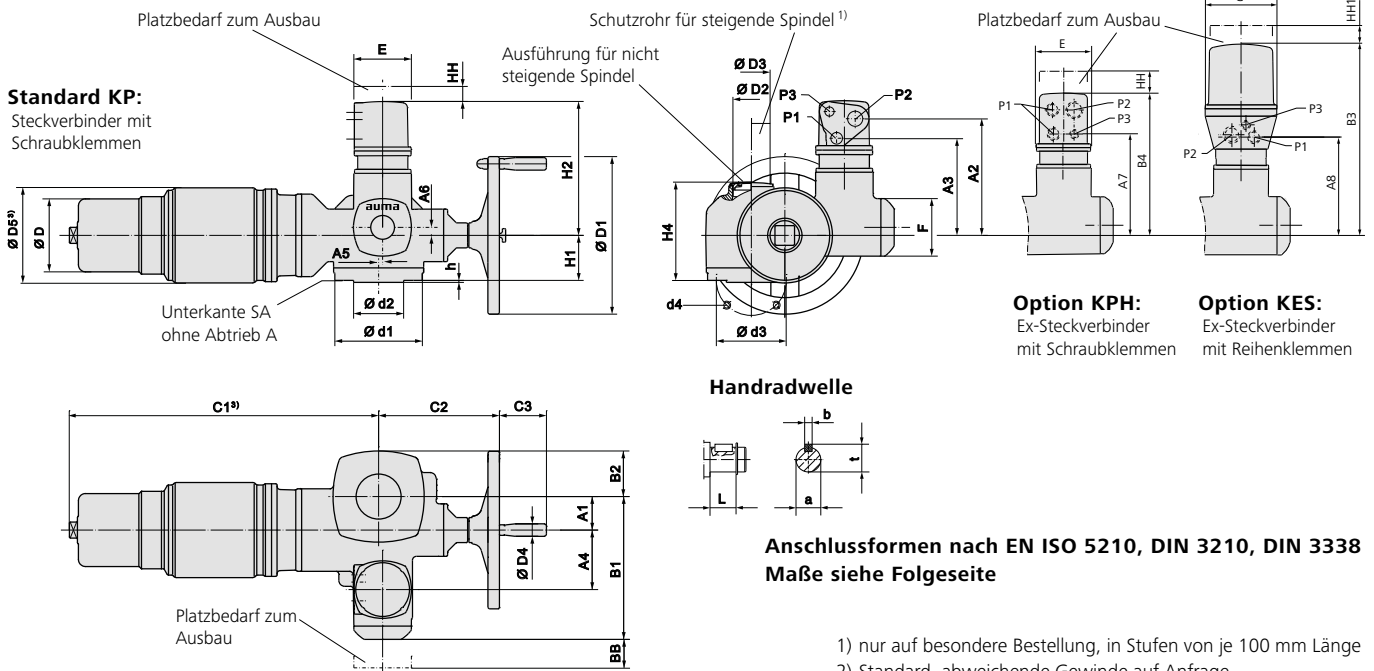


Maße Drehantriebe mit Wechselstrommotor

Mit explosionsgeschütztem Steckverbinder



Anschlussformen nach EN ISO 5210, DIN 3210, DIN 3338
Maße siehe Folgeseite

- 1) nur auf besondere Bestellung, in Stufen von je 100 mm Länge
- 2) Standard, abweichende Gewinde auf Anfrage
- 3) Genaues Maß je nach verwendetem Motor

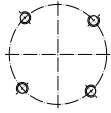
Maße	SAEx 07.2/SAREx 07.2		SAEx 07.6/SAREx 07.6		SAEx 10.2/SAREx 10.2	SAEx 14.2/SAREx 14.2	SAEx 14.6/SAREx 14.6
EN ISO 5210 (DIN 3210)	F07	F10 (G0)	F07	F10 (G0)	F10 (G0)	F14 (G1/2)	F14 (G1/2)
A1	40		40		50	67	67
A2	221		221		221	237	237
A3	181		181		181	197	197
A4	103		103		103	119	119
A5	–		–		–	8	8
A6	–		–		–	16	16
A7	207		207		207	223	223
A8	172		172		172	188	188
B1	245		245		255	293	293
B2	62		62		65	90	90
B3	394		394		394	410	410
B4	282		282		282	298	298
C1 ³⁾	565		565		576 (571)	622	622
C2	186		186		191	242	245
C3	63		63		63	94	94
Ø D	146		146		146	146	146
Ø D1	160		160		200	315	400
Ø D2	G 1¼"		G 1¼"		G 2"	G 2½"	G 2½"
Ø D3	42 x 3,3		42 x 3,3		60 x 3,7	76 x 3,7	76 x 3,7
Ø D4	20		20		20	25	25
Ø D5 ³⁾	170		170		190 (170)	190	190
E	115		115		115	115	115
F	115		115		115	115	115
G	150		150		150	150	150
H1	78		78		80	90	90
H2	257		257		257	273	273
H4	160		160		170	196	196
L	20		20		24	38,8	45,8
P1 ²⁾	M25 x 1,5		M25 x 1,5		M25 x 1,5	M25 x 1,5	M25 x 1,5
P2 ²⁾	M32 x 1,5		M32 x 1,5		M32 x 1,5	M32 x 1,5	M32 x 1,5
P3 ²⁾	M20 x 1,5		M20 x 1,5		M20 x 1,5	M20 x 1,5	M20 x 1,5
BB min.	180		180		180	180	180
HH min.	60		60		60	60	60
HH1 min.	130		130		130	130	130
Ø a	20 d7		20 d7		20 d7	30 d7	30 d7
b	6		6		6	8	8
Ø d1	90	125	90	125	125	175	175
Ø d2 f12	55	70 (60)	55	70 (60)	70 (60)	100	100
Ø d3	70	102	70	102	102	140	140
d4	4 x M8	4 x M10	4 x M8	4 x M10	4 x M10	4 x M16	4 x M16
h	3		3		3	4	4
t	22,5		22,5		22,5	33	33

Durch die Weiterentwicklung bedingte Änderungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen dieses Dokuments verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.

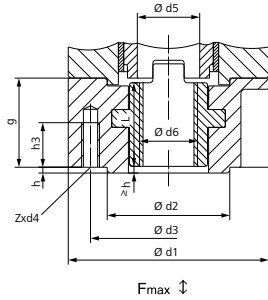
Maße Anschlussformen nach EN ISO 5210, DIN 3338, DIN 3210

Gewindebuchse

Form
EN ISO 5210 **A**
DIN 3210 **A**



Anordnung der Schraubenlöcher d4



SA.../SAR...		07.2/07.6			10.2		14.2/14.6	
EN ISO 5210	DIN 3210	F07	F10	G0	F10	G0	F14	G1/2
F max. kN		40	70		70		160	
$\varnothing d1$		90	125		125		175	
$\varnothing d2$		55	70	60	70	60	100	
$\varnothing d3$		70	102		102		140	
d4		M8	M10		M10		M16	
$\varnothing d5$			36		44		62	
$\varnothing d6$ max. ⁵⁾		Tr 26 ACME 1"	Tr 32 ⁶⁾ ACME 1 1/4"		Tr 40 ACME 1 1/2"		Tr 55 ACME 2 1/4"	
g		40	50		50		65	
h			3		3		4	
h3		12	15		15		25	
L		37,5	47,5		47,5		61,5	
Z			4		4		4	
Gewicht kg		1,1	2,8		2,8		6,8	
Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1		$\varnothing d6$ H9 max.	22	38		38	57	
Vierkant		SW max.	20	32		32	42	
Sechskant		SW max.	22	32		32	48	

Sonderbohrungen

Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1		$\varnothing d6$ H9 max.	22	38		38	57	
Vierkant		SW max.	20	32		32	42	
Sechskant		SW max.	22	32		32	48	

Abtriebshülse ³⁾

Form

EN ISO 5210 **B1** $d = d7$ (b7/t7)

DIN 3210 **B** $d = d7$ (b7/t7)

EN ISO 5210 **B2** ¹⁾ $d10$ max. $< d < d7$

EN ISO 5210 **B3** $d = d10$ (b10/t10)

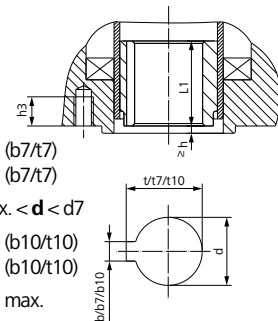
DIN 3210 **E** $d = d10$ (b10/t10)

EN ISO 5210 **B4** ¹⁾ $d \leq d10$ max.

Fehlende Maße siehe Form A

Sonderbohrungen

Vierkant		SW max.	22	30		30	45	
Sechskant		SW max.	24	32		32	50	



SA.../SAR...		07.2/07.6			10.2		14.2/14.6	
EN ISO 5210	DIN 3210	F07	F10	G0	F10	G0	F14	G1/2
$\varnothing d7$ H9		28	42		42		60	
b7 JS9		8	12		12		18	
t7		31,3	45,3		45,3		64,4	
$\varnothing d10$ H9		16	20		20		30	
b10 JS9		5	6		6		8	
t10		18,3	22,8		22,8		33,3	
$\varnothing d10$ max.		25	35		35		45	
h3		12	13		15		25	
L1		35	45		45		65	

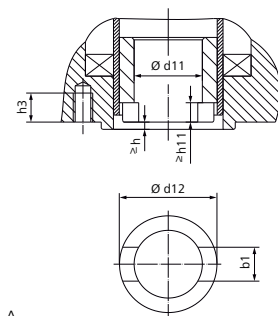
Klauenkupplung ³⁾

Form

EN ISO 5210 **C** = d11

DIN 3338 **C** = d11

Fehlende Maße siehe Form A



SA.../SAR...		07.2/07.6			10.2		14.2/14.6	
EN ISO 5210	DIN 3210	F07	F10	G0	F10	G0	F14	G1/2
b1 H11		14 ⁴⁾	14		14		20	
$\varnothing d11$ H11		28 ⁴⁾	28		28		38	
$\varnothing d11$ min.		–	20		20		30	
$\varnothing d11$ max.		–	42 ^{2) 6)}		42		60	
$\varnothing d12$		36,8	51,8		51,8		73,8	
h3		12	13		15		25	
h11		7 ⁴⁾	7		7		8	

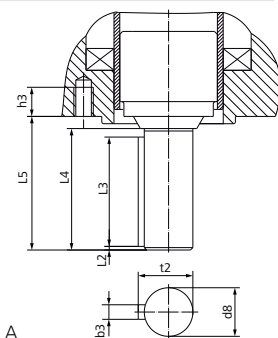
Wellenende

Form

EN ISO 5210 **D**

DIN 3210 **D**

Fehlende Maße siehe Form A



SA.../SAR...		07.2/07.6			10.2		14.2/14.6	
EN ISO 5210	DIN 3210	F07	F10	G0	F10	G0	F14	G1/2
$\varnothing d8$ g6			20		20		30	
b3 h9			6		6		8	
h3		12	13		15		25	
L2			1,5		1,5		2	
L3			45		45		63	
L4			50		50		70	
L5			55		55		76	
t2			22,5		22,5		33	
Gewicht kg			0,4		0,7		2	

1) Maße b, t abhängig von $\varnothing d$, siehe DIN 6885-1

2) Bei steigender Spindel $\varnothing d11$ max. = $\varnothing d5$ bei Form A

3) Gewicht im Antrieb enthalten

4) Maße außerhalb EN ISO 5210 und DIN 3338

5) Nenndurchmesser für Trapezgewinde Tr nach DIN 103 bzw. ACME nach ANSI/ASME B 1.5

6) Bei Spindelschutzrohr aus PMMA max. Tr 30 bzw. ACME 1 1/4"

Durch die Weiterentwicklung bedingte Änderungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen dieses Dokuments verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.