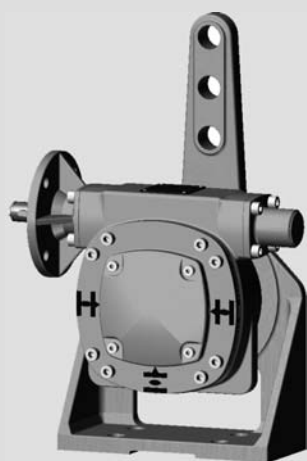




Люлеещ предавателен механизъм

GS 50.3 – GS 250.3

с пета и лост



Да се използва само заедно с ръководството за експлоатация!

- Това кратко ръководство НЕ замества ръководството за експлоатация!
- То е предназначено за лица, които вече са се запознали с ръководството за експлоатация, в което подробно са описани инструкциите за безопасност, монтажа, обслужването и пуска в действие!
- Ръководството за експлоатация винаги трябва да бъде на разположение!

Съдържание		страница
1.	Кратко описание.....	3
2.	Монтаж.....	4
2.1.	Поставяне и закрепване на предавката	4
2.2.	Изменение положението на лоста	5
2.3.	Монтиране на лостовия механизъм	6
3.	Технически данни.....	8
3.1.	Оборудване и функции	8
4.	Списък с резервни части.....	9
4.1.	Люлеец се предавателен механизъм GS 50.3 – GS 125.3 с пета и лост	9
4.2.	Люлеец се предавателен механизъм GS 160.3 – GS 250.3 с пета и лост	11

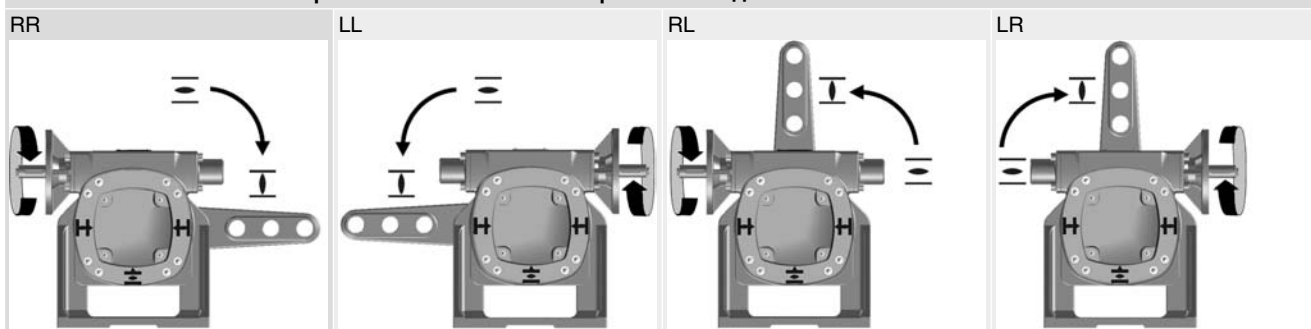
1. Кратко описание

Базата на тук описания редуктор е люлеещ се предавателен механизъм от тип GS.3. Вместо фланеца на изхода и съединителя в изпълнението "Пета и лост" обаче са монтирани фланец на петата и лост. Към лоста по правило се монтира лостов механизъм с шарнири, за да задвижи дадена арматура.

Изпълнение Първата буква на изпълнението посочва **положението на червячния вал** спрямо червячното колело (виж входния вал).

Втората буква посочва **посоката на въртене** при изхода (виж капака на корпуса) при въртене надясно на входния вал.

Изпълнения: "Положение червячен вал и посока на въртене извеждане" GS 50.3 – GS 250.3 с пета и лост



Описание на четирите различни изпълнения (виж капака на корпуса):

Съкратено обозначение	Посока на въртене при входния вал	Положение на червячния вал	Посока на въртене при извеждане
RR	въртящ се надясно	R = надясно	R = въртящ се надясно
LL	въртящ се надясно	L = наляво	L = въртящ се наляво
RL	въртящ се надясно	R = надясно	L = въртящ се наляво
LR	въртящ се надясно	L = наляво	R = въртящ се надясно

2. Монтаж

2.1. Поставяне и закрепване на предавката

ВНИМАНИЕ

Опасност от премазване от движещи се части!

- Преди монтажа проверете, дали габаритните условия са достатъчни. Задвижващия механизъм или други части не трябва да попадат в обхвата на въртене на лоста.
- Сложете защитни съоръжения.

ИНСТРУКЦИЯ

Изменение на отклонението на лоста, причинено от вибрации!

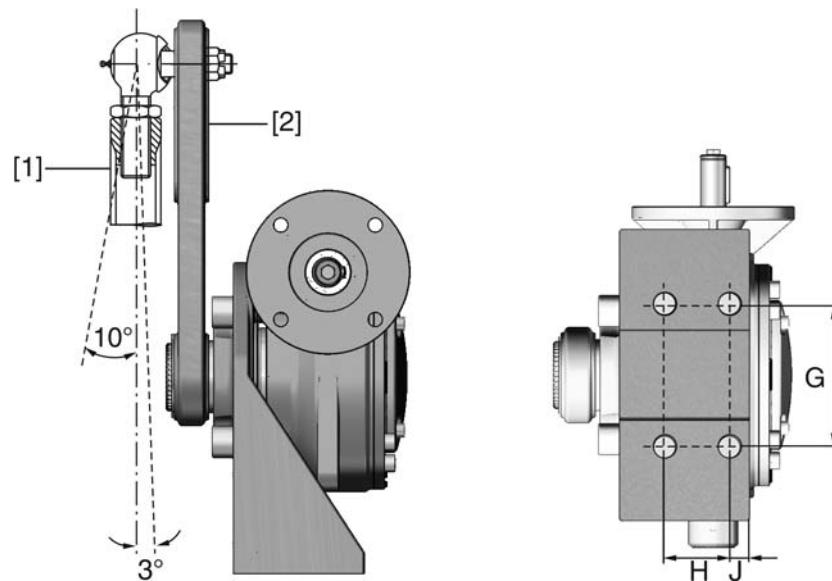
- Лостовата предавка да се монтира върху твърда, не огъваща се основа без вибрации така, че да бъдат изключени относителни движения между петата и закрепващия елемент.

1. Така ориентирайте монтажната позиция, че тръбата спрямо арматурата [1] и подвижния лост на предавката [2] да минават успоредно.

Информация: Спазвайте допустимото отклонение на ъгъла между тръбата и подвижния лост.

- от подвижния лост [2] нататък: макс. 10°
- към подвижния лост [2]: макс. 3°

Фигура 1: Допустими ъглови отклонения и отвори в петата



- [1] Тръба към арматурата
[2] Подвижен лост

2. Почистете контактните повърхности и отстранете основно греста.

- Закрепете лостовата предавка с четири винта (мин. качество 8.8) и пружинни пръстени.

Таблица 1:

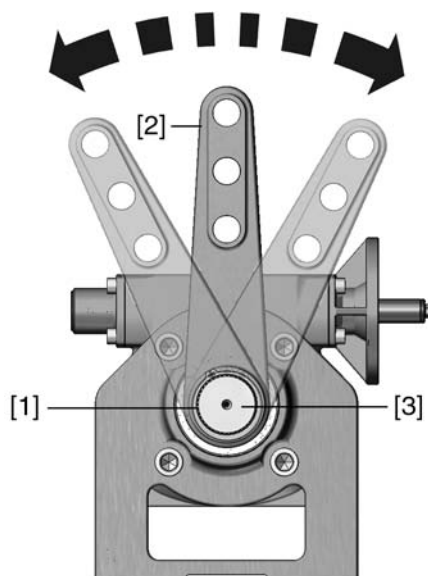
Размери на отворите на пета			
Тип	G	H	J
GS 50.3	80	40	15
GS 63.3	110	45	15
GS 80.3	110	50	15
GS 100.3	140	60	25
GS 125.3	200	60	30
GS 160.3	250	80	30
GS 200.3	320	95	35
GS 250.3	400	125	45

2.2. Изменение положението на лоста

С преместване на лоста може при нужда да се промени на степени положението на лоста..

Информация За по-точна (безстепенна) нагласа положението на лоста може да се промени и с промяна на ъгъла на наклона през крайния ограничител на предавката. Виж ръководството за експлоатация.

Фигура 2: Изменение положението на лоста



- [1] Осигурителен пръстен
- [2] Подвижен лост
- [3] Изходен вал

- Отстранете осигурителния пръстен [1].

- Свалете наклонящия се лост [2] от изходния вал [3] и го поставете отново в исканата позиция върху изходния вал.

Таблица 2:

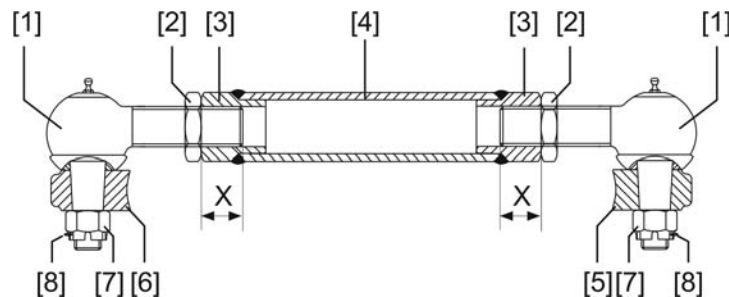
Преместване на лоста с един зъб	
Тип	Градуса за зъб
GS 50.3	15°
GS 63.3	11,25°
GS 80.3	9°
GS 100.3	11,25°
GS 125.3	9°
GS 160.3	
GS 200.3	
GS 250.3	

- Обезопасете наклонящия се лост с осигурителен пръстен [1].

2.3. Монтиране на лостовия механизъм

Подходящи шарнири, пасващи на наклонящия се лост, включително контра-гайки и заварени краища, пасващи на тръбата можете да закупите със специална поръчка от AUMA .

Фигура 3: Лостов механизъм с шарнири



- [1] Шарнир
- [2] Контра-гайка
- [3] Заваръчна гайка
- [4] Тръба
- [5] Арматурен лост
- [6] Подвижен лост
- [7] Коронна гайка
- [8] Шплинт

- Поставете шарнира [1] в отвора на наклонящия се лост [6], закрепете с коронната гайка [7] и обезопасете с шплинта [8] срещу разхлабване.
- Другия шарнир [1] поставете в отвора на арматурния лост [5], закрепете с коронната гайка [7] и обезопасете с шплинта [8] срещу разхлабване.
- Двете заваръчни гайки [3] завийте върху шарните [1] до около средата на дължината на резбата.

Информация: Спазвайте минималното покриване на резбата ($X_{\min} = 1 \times$ диаметър на резбата).

- Лостовата предавка и арматурата приведете в едно и също крайно положение.
- Арматурния лост [5] и наклонящия се лост [6] приведете в положение успоредно един на друг.
- Измерете дължината на тръбата и скъсете тръбата до подходящата дължина.
- Отвийте заваръчната гайка [3] от двата шарнира и заварете към тръбата.

Информация: След заваряването нанесете антикорозионно средство.

8. Завийте контра-гайката [2] и тръбата [4] в шарнира на наклонящия се лост.

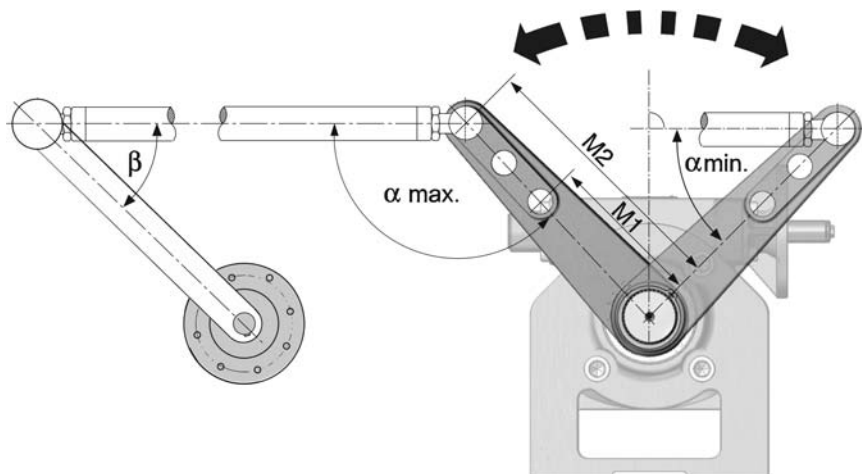
Информация: Спазвайте минималното покриване на резбата ($X_{\min} = 1 \times$ диаметър на резбата).
9. Свалете втория шарнир [1] от арматурния лост [5], завийте отгоре контра-гайката [2] и завийте шарнира в тръбата.

Информация: Спазвайте минималното покриване на резбата ($X_{\min} = 1 \times$ диаметър на резбата).
10. Втория шарнир [1] поставете в арматурния лост [5], закрепете с коронната гайка [7] и обезопасете с шплинта [8].
11. Със завъртане нагласете дължината на тръбата.

Информация: При използване на доставените с пратката шарнири единият шарнир има дясна резба, другият - лява.

Информация: При нагласяване на дължината обърнете внимание, че ъгълът $\alpha \min.$ респ. $\alpha \max.$ не трябва да е по-малък респ. по-голям

Фигура 4: Допустими ъгли на отклонение



α ъгъл на отклонение

β ъгъл в зависимост от арматурата

- ➔ Граничните стойности за ъгъл β трябва да посочи производителя на арматурата.

Таблица 3:

Допустими ъгли на отклонение		
Тип	$\alpha \min.$	$\alpha \max.$
GS 50.3 – GS 100.3	30°	150°
GS 125.3	37°	143°
GS 160.3 – GS 250.3 (малко разстояние M1)	45°	135°
GS 160.3 – GS 250.3 (голямо разстояние M2)	33°	147°

12. Здраво затегнете двете контра-гайки [2] към тръбата [4].

3. Технически данни

Информация В техническите данни за серията люлеещи се предавателни механизми от типа GS.3, както и в допълнението за изпълнение с пета и лост (виж долу) наред със стандартното изпълнение са посочени и опции. Точните данни за модела трябва да се вземат от паспорта с техническите данни, приложен към поръчката. Паспортът с техническите данни, приложен към поръчката, е на разположение за сваляне на немски и английски език в Интернет на адрес <http://www.auma.com> (Нужно е да посочите номера на поръчката).

3.1. Оборудване и функции

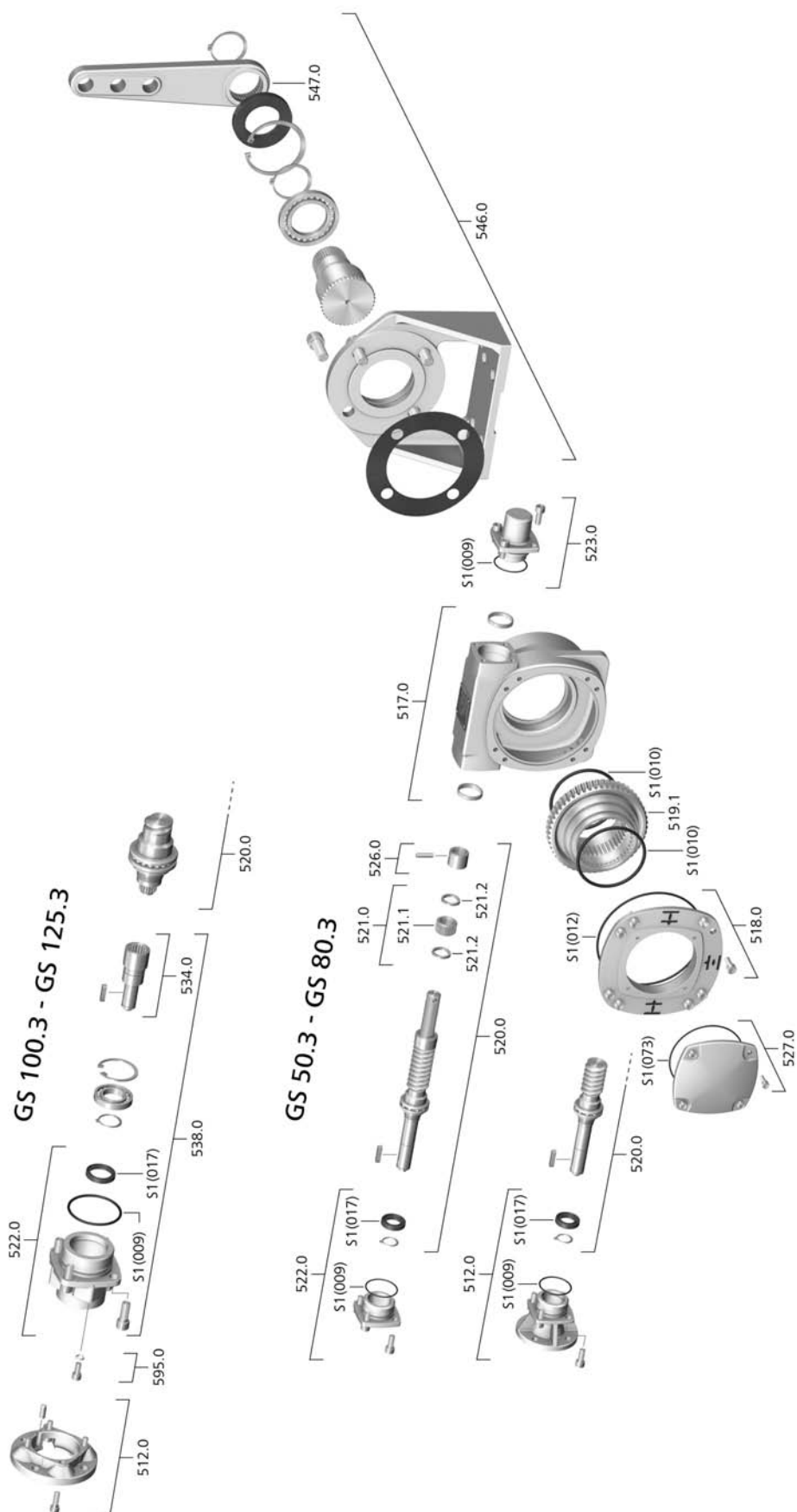
Базата на редуктора е люлеещ се предавателен механизъм от тип GS.3. Затова важат техническите данни на серия GS.3. Особеностите за изпълнението с пета и лост са описани тук.

Таблица 4:

Особености при изпълнение с пета и лост		
Не подходящо при клас на натоварване 3		
Пета	От сферографитен чугун, за монтаж върху фундамента са предвидени четири отвора за крепежни болтове.	
Лост	От сферографитен чугун с два или три отвора за закрепване на система от лостове. Лостът може да се монтира във всякакво положение върху задвижващия вал при вземане под внимание на външните дадености.	
Шарнири	Два шарнира, пасващи към лоста, като опция включително контра-гайки и два заварени края, пасващи към тръбата според скицата с размери	
Механичен индикатор за положение	Стандартно:	Няма индикатор за положение (защитен капак)
	Опция:	Капак със стрелка вместо защитен капак за непрекъсната индикация на положението

4. Списък с резервни части

4.1. Люлеец се предавателен механизъм GS 50.3 – GS 125.3 с пета и лост

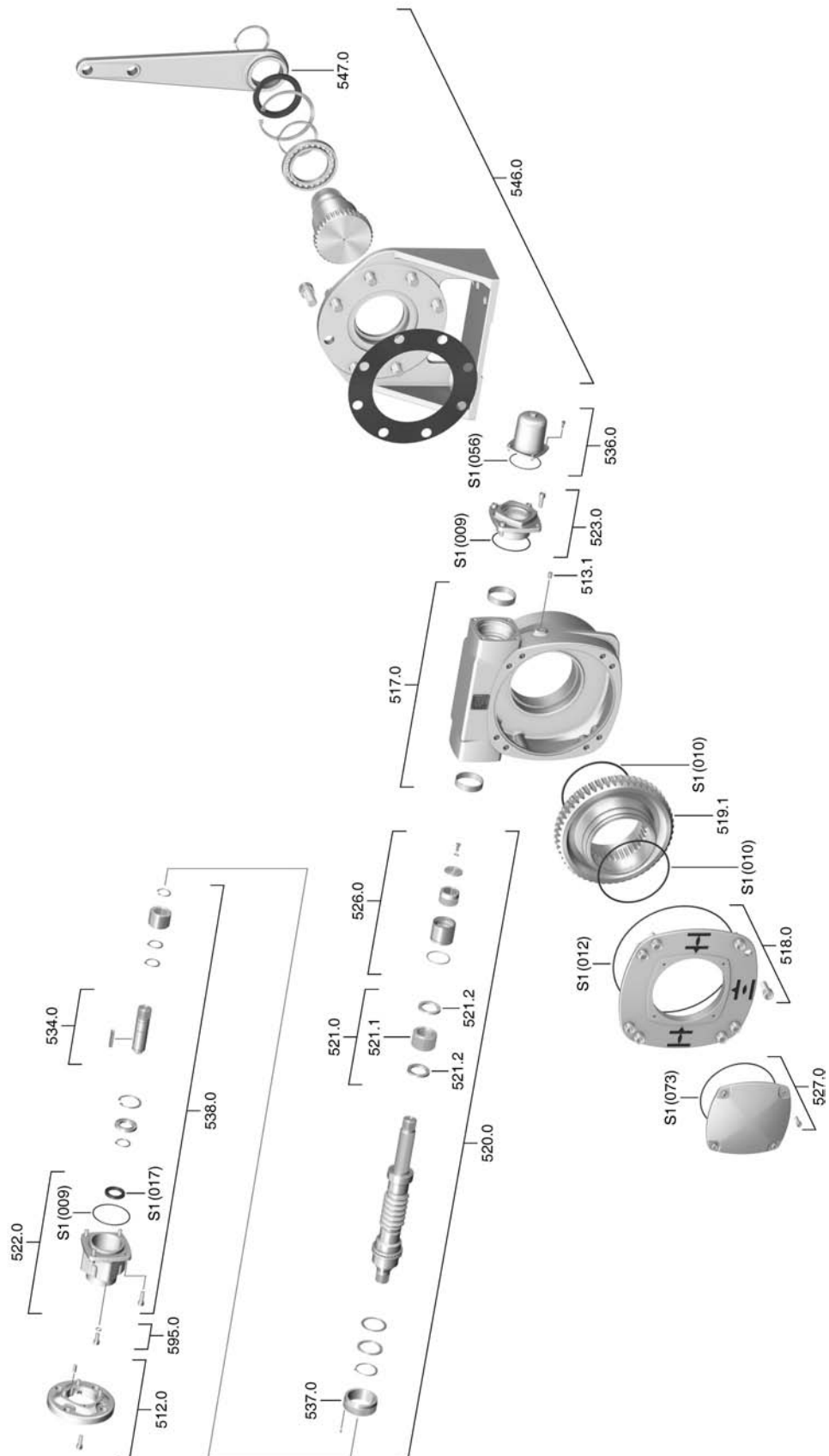


Списък с резервни части

При всяка поръчка на резервни части Ви молим да ни съобщавате типа на уреда и нашия номер на поръчката (виж фабричната табелка). Могат да се използват само оригинални резервни части AUMA. Използването на други части води до отмяна на гаранцията, както и отпадане на претенции за отговорност. Изображението на резервните части може да се различава от тези от доставката.

Реф. №	Наименование	Арт.
512.0	Фланец	Модул
513.1	Щифт с резба	
517.0	Корпус	Модул
518.0	Капак на корпуса	Модул
519.1	Червячно колело	
520.0	Червячен вал	Модул
521.0	Ограничителна гайка с два чифта шайби с осигурителни клинове	Модул
521.1	Ограничителна гайка	
521.2	Чифтове шайби с осигурителни клинове	
522.0	Капак на лагера	Модул
523.0	Краен ограничител	Модул
526.0	Ограничителна гайка	Модул
527.0	Защитен капак	Модул
534.0	Задвижващ вал	Модул
538.0	Капак на лагера със задвижващ вал	Модул
546.0	Фланец на петата	Модул
547.0	Подвижен лост	
595.0	Комплект болтове ръчна предавка	Модул
S1	Комплект уплътнения	Комплект

4.2. Люлеец се предавателен механизъм GS 160.3 – GS 250.3 с пета и лост



Списък с резервни части

При всяка поръчка на резервни части Ви молим да ни съобщавате типа на уреда и нашия номер на поръчката (виж фабричната табелка). Могат да се използват само оригинални резервни части AUMA. Използването на други части води до отмяна на гаранцията, както и отпадане на претенции за отговорност. Изображението на резервните части може да се различава от тези от доставката.

Реф. №	Наименование	Арт.
512.0	Фланец	Модул
513.1	Щифт с резба	
517.0	Корпус	Модул
518.0	Капак на корпуса	Модул
519.1	Червячно колело	
520.0	Червячен вал	Модул
521.0	Ограничителна гайка с два чифта шайби с осигурителни клинове	Модул
521.1	Ограничителна гайка	
521.2	Чифт шайби с осигурителни клинове	
522.0	Капак на лагера	Модул
523.0	Краен ограничител	Модул
526.0	Ограничителна гайка	Модул
527.0	Защитен капак	Модул
534.0	Задвижващ вал	Модул
536.0	Защитна капачка	Модул
537.0	Затегателна втулка	Модул
538.0	Капак на лагера със задвижващ вал	Модул
546.0	Фланец на петата	Модул
547.0	Подвижен лост	
595.0	Комплект болтове ръчна предавка	Модул
S1	Комплект уплътнения	Комплект





auma[®]

Solutions for a world in motion

AUMA Riester GmbH & Co. KG

P.O.Box 1362

DE 79373 Muellheim

Tel +49 7631 809 - 0

Fax +49 7631 809 - 1250

riester@auma.com

www.auma.com

AUMA-Armaturentriebe Ges.m.b.H.

AT 2512 Tribuswinkel

Tel +43 2252 82540

Fax +43 2252 8254050

office@auma.at

www.auma.at



Сертификат с регистрационен №
12 160/104 4266

Y006.918/011/bg/1.15