

Dieses Zusatzblatt gilt als Ergänzung zur Betriebsanleitung für Drehgetriebe des Typs:

Kegelradgetriebe GK 10.2 – GK 40.2, AUMA Artikelnummer Y000.328.



Schwebende Last!

Tod oder schwere Verletzungen

- NICHT unter schwebender Last aufhalten.
- Hebezeuge am Getriebegehäuse und NICHT am Handrad, Stellantrieb oder der Stellantriebs-Steuerung befestigen.
- Ringmutter und Gewindestift auf festen Sitz im Gehäuse prüfen.
- Für die Befestigung von Hebebändern und Rundschlingen Herstellerangaben beachten.
- Gesamtgewicht der Anordnung beachten (Getriebe, Stellantrieb, Stellantriebs-Steuerung, Abtrieb).
- Ringschrauben, Gewindestifte und Ringmutter sind ausschließlich für die dargestellten Anordnungen der jeweiligen Baugrößen zulässig.
- Last gegen Herausfallen, Abrutschen oder Kippen sichern.

GK 10.2 – GK 16.2

Bis Baugröße 16.2 werden die Getriebe ab Werk mit angebautem Stellantrieb und Abtriebsformen A und AF ausgeliefert. Die Aufhängung erfolgt immer mit Hebebändern/Rundschlingen, die um den Aufsatzflansch des Getriebes und das Gehäuse des Stellantriebs gewickelt werden.

Bild 1: Beispiel GK 10.2 mit horizontaler Aufhängung



GK 25.2

Die Baugröße 25.2 wird ab Werk mit angebautem Stellantrieb und eingeschraubter Ringschraube ausgeliefert. Sofern keine Kundenvorgabe vorliegt, werden die Abtriebsformen A und AF an das Getriebe angebaut. Die Aufhängung erfolgt immer über die Ringschraube.

Bild 2: Beispiel GK 25.2 mit horizontaler Aufhängung



GK 30.2

Stellantriebe für das Getriebe GK 30.2 werden ab Werk immer lose mitgeliefert und müssen separat transportiert und gehoben werden. Sofern keine Kundenvorgabe vorliegt, werden die Abtriebsformen A und AF an das Getriebe angebaut. Die Baugröße 30.2 wird ab Werk mit eingeschraubtem Gewindestift mit Ringmutter geliefert. Die Aufhängung erfolgt horizontal über die Ringmutter oder vertikal über Rundschlingen/Hebebänder.

Bild 3: Beispiel GK 30.2 mit horizontaler Aufhängung



Bild 4: Beispiel GK 30.2 mit vertikaler Aufhängung

**GK 35.2 – GK 40.2**

Stellantriebe für die Getriebe GK 35.2 – GK 40.2 sowie die Abtriebsformen A und AF werden ab Werk immer lose mitgeliefert und müssen separat transportiert und gehoben werden. Die Baugrößen 35.2 – 40.2 werden ab Werk mit eingeschraubtem Gewindestift mit Ringmutter geliefert. Die Aufhängung erfolgt horizontal über die Ringmutter oder vertikal über Rundschlingen/Hebebänder.

Bild 5: Beispiel GK 40.2 mit horizontaler Aufhängung



Bild 6: Beispiel GK 40.2 mit vertikaler Aufhängung



Kegelradgetriebe GK 10.2 – GK 40.2

Transport

Tabelle 1:

Gewichte Getriebe mit Abtriebshülse (ohne Bohrung) und Fettfüllung im Getrieberaum	
Typ	Gewicht [kg]
GK 10.2	8,5
GK 14.2	15
GK 14.6	15
GK 16.2	31
GK 25.2	60
GK 30.2	110
GK 35.2	190
GK 40.2	250

Tabelle 2:

Gewichte Anschlussform A 10.2 – A 40.2		
Typ	Flanschgröße	Gewicht [kg]
A 10.2	F10	2,8
A 14.2	F14	6,8
A 16.2	F16	11,7
A 25.2	F25.2	42
A 30.2	F30.2	69
A 35.2	F35.2	126
A 40.2	F40.2	202

Tabelle 3:

Gewichte Anschlussform AF 10.2 – AF 40.2		
Typ	Flanschgröße	Gewicht [kg]
AF 10.2	F10	5,5
AF 14.2	F14	13,7
AF 16.2	F16	23
AF 25.2	F25.2	61
AF 30.2	F30.2	103
AF 35.2	F35.2	180
AF 40.2	F40.2	320

Die Gewichte der Stellantriebe sowie der Stellantriebs-Steuerungen entnehmen Sie aus der jeweiligen Betriebsanleitung.