

Questo foglio aggiuntivo vale come integrazione del manuale di istruzioni per riduttori multigiro del tipo:

Riduttori a ingranaggi conici GK 10.2 – GK 40.2, AUMA codice articolo Y000.328.

**PERICOLO****Carico sospeso!***Possibile causa di morte o di gravi lesioni*

- NON sostare sotto ai carichi sospesi.
- Fissare i mezzi di sollevamento sulla cassa del riduttore e NON al volantino, attuatore o unità di comando dell'attuatore.
- Verificare che il golfare e la vite senza testa siano fissati saldamente nell'alloggiamento.
- Per il fissaggio di cinghie di sollevamento e imbracature osservare le indicazioni del produttore.
- Osservare il peso totale del gruppo (riduttore, attuatore, unità di controllo attuatore, modulo di accoppiamento).
- I golfari, le spine filettate e i golfari con vite senza testa sono consentiti soltanto per le disposizioni illustrate delle relative grandezze.
- Assicurare il carico dalla caduta, dallo scivolamento o dal ribaltamento.

GK 10.2 – GK 16.2

Fino alla grandezza 16.2, i riduttori vengono consegnati dalla fabbrica con attuatore montato e modulo di accoppiamento tipo A e AF. La sospensione avviene verticalmente tramite imbracature/cinghie di sollevamento, che vengono avvolti intorno alla flangia di montaggio della trasmissione e all'alloggiamento dell'unità di comando.

Figura 1: Esempio GK 10.2 con sospensione orizzontale

**GK 25.2**

La dimensione 25.2 viene fornita di fabbrica con attuatore montato e golfare avvitato. Se non è presente alcuna specifica del cliente, i moduli di accoppiamento tipo A e AF vengono assemblati al riduttore. La sospensione avviene sempre attorno al golfare.

Figura 2: Esempio GK 25.2 con sospensione orizzontale



Riduttori a ingranaggi conici GK 10.2 – GK 40.2

Movimentazione

GK 30.2

Gli attuatori per il riduttore GK 30.2 vengono forniti dalla fabbrica sempre separati e devono essere trasportati e sollevati separatamente. Se non è presente alcuna specifica del cliente, i moduli di accoppiamento tipo A e AF vengono assemblati al riduttore. La grandezza 30.2 viene consegnata dalla fabbrica con golfare e vite senza testa avvitati. La sospensione avviene orizzontalmente tramite i golfari con vite senza testa o verticalmente tramite imbracature/cinghie di sollevamento.

Figura 3: Esempio GK 30.2 con sospensione orizzontale



Figura 4: Esempio GK 30.2 con sospensione verticale

**GK 35.2 – GK 40.2**

Gli attuatori per il riduttore GK 35.2 – GK 40.2 e i moduli di accoppiamento tipo A e AF vengono forniti dalla fabbrica sempre separati e devono essere trasportati e sollevati separatamente. Le grandezze 35.2 – 40.2 vengono consegnate dalla fabbrica con golfare con vite senza testa montato. La sospensione avviene orizzontalmente tramite i golfari con vite senza testa o verticalmente tramite imbracature/cinghie di sollevamento.

Figura 5: Esempio GK 40.2 con sospensione orizzontale



Figura 6: Esempio GK 40.2 con sospensione verticale



Riduttori a ingranaggi conici GK 10.2 – GK 40.2

Movimentazione

Tabella 1:

Pesi riduttori con bussola di accoppiamento (senza foro) e riempimento di grasso nella cassa ingranaggi	
Tipo	Peso [kg]
GK 10.2	8,5
GK 14.2	15
GK 14.6	15
GK 16.2	31
GK 25.2	60
GK 30.2	110
GK 35.2	190
GK 40.2	250

Tabella 2:

Pesi modulo di accoppiamento tipo A 10.2 – A 40.2		
Tipo	Dimensioni flangia	Peso [kg]
A 10.2	F10	2,8
A 14.2	F14	6,8
A 16.2	F16	11,7
A 25.2	F25.2	42
A 30.2	F30.2	69
A 35.2	F35.2	126
A 40.2	F40.2	202

Tabella 3:

Pesi modulo di accoppiamento AF 10.2 – AF 40.2		
Tipo	Dimensioni flangia	Peso [kg]
AF 10.2	F10	5,5
AF 14.2	F14	13,7
AF 16.2	F16	23
AF 25.2	F25.2	61
AF 30.2	F30.2	103
AF 35.2	F35.2	180
AF 40.2	F40.2	320

I pesi degli attuatori e le unità di comando degli attuatori sono disponibili nel relativo manuale di istruzioni.