Anschlussformen nach

EN ISO 5210 DIN 3210

GSTI 25.1 – GSTI 40.1

Anschlussformen		AUMA Drehgetriebe Typ						
Ansoniussionien	Маßе	GSTI 25.1 GSTI 30.1		GSTI 35.1	GSTI 40.1			
Gewindebuchse	EN ISO DIN 5210 3210	F 25	6 4 F 30	G 5	F 35	F 40	G 7 ²	
Ø d 5	F _{max} kN	200	3	25	700	11	100	
	Ø d1	300	3	50	415	475		
Form EN ISO 5210 A	Ø d2 f8	200 1	60 230	180	260	300	_	
DIN 3210 A 2	Ø d3	254	298	8 300 356		406		
Z x d4 Ø d2 Ø d3	d4	M16	N	20	M30	М	M36	
Ø d1	Ø d5	100	1	20	160	180		
Ø Ø	Ø d6 max.	95	1	15	155	175		
	g	130	1	60	185	2	25	
	h	5		5	5		8	
	h3	20	2	25	38	4	15	
0	L	126	1	56	175	210 8		
Anordnung der Schraubenlöcher d4	Z	8		8	8			
	Gewicht kg	42	(39	125	200		
Steckbuchse 3)	b JS 9 1)	28		32	40	4	15	
	Ø d7 H9	100	1	20	160	180		
-orm	Ø d7 min.	75	(90	120	140		
EN ISO 5210 B1 = Ø d7 EN ISO 5210 B2 < Ø d7 > Ød7 min.	h3	25	(32	48	58		
DIN 3210 B = Ø d7	L1	110	1	30	180	200		
6	t 1)	106,4	12	7,4	168,1	189,1		
Fehlende Maße siehe Form A	Gewicht kg	_		-	_	+		
Bohrung mit Nut	b JS 9 1)	14		18	22		28	
	Ø d10 H9	50		60	80	100		
2	Ø dy max.	75	-	90	120	140		
Form =	113	25		32	48	_	58	
EN ISO 5210 B 4 ≤ Ø dy DIN 3210 E = Ø d10	L1	110		30	180		00	
5 T - 5 C T -	t 1)	53,8		4,4	85,4	_	06,4	
Fehlende Maße siehe Form A Federgelagerte GewindebuchseØd5_	Gewicht kg	5,1	-	3,6	21,2	+	7,5	
	F _{max} kN	200		25	700		00	
	Ø d5	88		04	152		80	
	Ø d6 max.	85		02	150		75	
	g	216		52	315		00	
Form AF	h2	21	-	25	28		38	
2 Ø d6 Ø d2 Ø d3 Ø d1	<u>명</u>	142	1	72	210	2	58	
Fmax ↓								
Fehlende Maße siehe Form A	Gewicht kg	61	1	03	180	3	20	

2) ohne Zentrierung3) Gewicht in Getriebe enthalten

Durch die Weiterentwicklung bedingte Änderungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen dieses Dokuments verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.



1/1