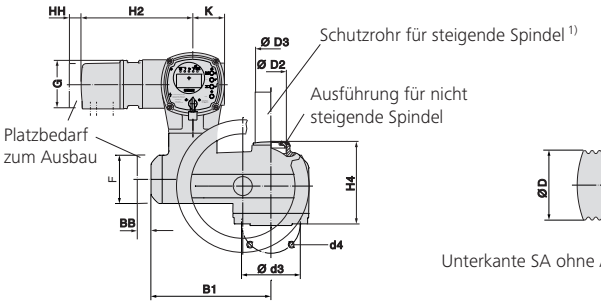
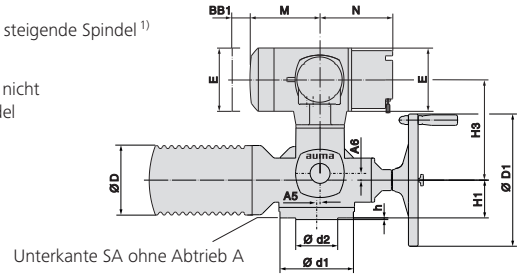
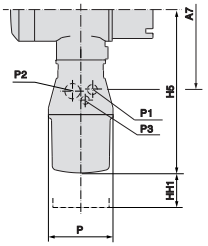
Maße Drehantriebe mit Drehstrommotor und Stellantriebs-Steuerung ACExC (auch für Feldbus & HART)

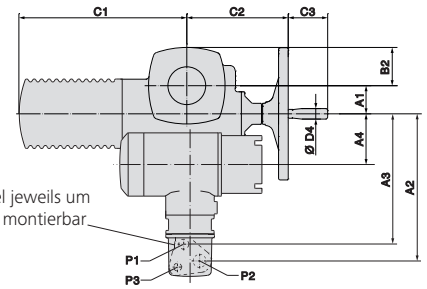




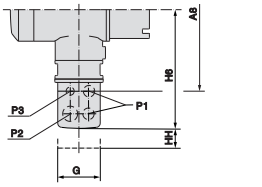
Option KES:
Ex-Steckverbinder mit Reihenklemmen



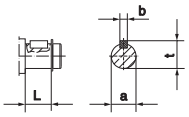
Anschlussformen nach EN ISO 5210, DIN 3210, DIN 3338
Maße siehe Folgeseite



Option KPH:
Ex-Steckverbinder mit Schraubklemmen



Handradwelle



1) nur auf besondere Bestellung, in Stufen von je 100 mm Länge
2) Standard, abweichende Gewinde auf Anfrage

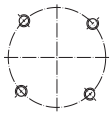
Maße	SAEx 07.2 SAREx 07.2		SAEx 07.6 SAREx 07.6		SAEx 10.2 SAREx 10.2	SAEx 14.2 SAREx 14.2	SAEx 14.6 SAREx 14.6	SAEx 16.2 SAREx 16.2
EN ISO 5210 (DIN 3210)	F07	F10 (G0)	F07	F10 (G0)	F10 (G0)	F14 (G1/2)	F14 (G1/2)	F16 (G3)
A1	40		40		50	67	67	80
A2	334		334		334	350	350	354
A3	294		294		294	310	310	315
A4	103		103		103	119	119	123,5
A5	–		–		–	8	8	15
A6	–		–		–	16	16	20
A7	287		287		287	287	287	287
A8	320		320		320	320	320	320
B1	245		245		255	293	293	311
B2	62		62		65	90	90	117
C1	268		268		283	389	389	432
C2	186		186		191	242	245	271
C3	63		63		63	94	94	94
Ø D	104		104		124	155	155	192
Ø D1	160		160		200	315	400	500
Ø D2	G 1¼"		G 1¼"		G 2"	G 2½"	G 2½"	G 3"
Ø D3	42 x 3,3		42 x 3,3		60 x 3,7	76 x 3,7	76 x 3,7	89 x 4,1
Ø D4	20		20		20	25	25	25
E	154		154		154	154	154	154
F	115		115		115	115	115	115
G	115		115		115	115	115	115
H1	78		78		80	90	90	110
H2	267		267		267	267	267	267
H3	235		235		235	251	251	255
H4	160		160		170	196	196	235
H5	404		404		404	404	404	404
H6	292		292		292	292	292	292
K	78		78		78	78	78	78
L	20		20		24	38,8	45,8	45,8
M	199		199		199	199	199	199
N	171		171		171	171	171	171
P	150		150		150	150	150	150
P1 2)	M25 x 1,5		M25 x 1,5		M25 x 1,5	M25 x 1,5	M25 x 1,5	M25 x 1,5
P2 2)	M32 x 1,5		M32 x 1,5		M32 x 1,5	M32 x 1,5	M32 x 1,5	M32 x 1,5
P3 2)	M20 x 1,5		M20 x 1,5		M20 x 1,5	M20 x 1,5	M20 x 1,5	M20 x 1,5
BB min.	180		180		180	180	180	180
BB1 min.	75		75		75	75	75	75
HH min.	60		60		60	60	60	60
HH1 min.	130		130		130	130	130	130
Ø a	20 d7		20 d7		20 d7	30 d7	30 d7	30 d7
b	6		6		6	8	8	8
Ø d1	90	125	90	125	125	175	175	210
Ø d2 f12	55	70 (60)	55	70 (60)	70 (60)	100	100	130
Ø d3	70	102	70	102	102	140	140	165
d4	4 x M8	4 x M10	4 x M8	4 x M10	4 x M10	4 x M16	4 x M16	4 x M20
h	3		3		3	4	4	5
t	22,5		22,5		22,5	33	33	33

Durch die Weiterentwicklung bedingte Änderungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen dieses Dokuments verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.

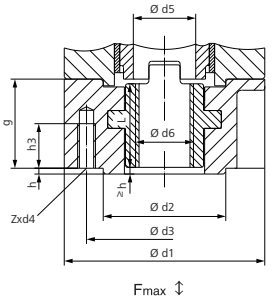
Maße Anschlussformen nach EN ISO 5210, DIN 3338, DIN 3210

Gewindebuchse

Form
EN ISO 5210 **A**
DIN 3210 **A**



Anordnung der Schraubenlöcher d4



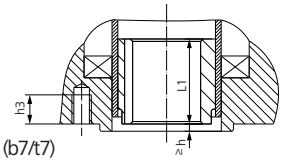
SA.../SAR...	07.2/07.6			10.2		14.2/14.6		16.2	
EN ISO 5210 DIN 3210	F07	F10	G0	F10	G0	F14	G1/2	F16	G3
F max. kN	40	70		70		160		250	
Ø d1	90	125		125		175		210	
Ø d2	55	70	60	70	60	100		130	
Ø d3	70	102		102		140		165	
d4	M8	M10		M10		M16		M20	
Ø d5	36			44		62		80	
Ø d6 max. [5]	Tr 26 ACME 1"	Tr 32 [6] ACME 1¼" [6]		Tr 40 ACME 1½"		Tr 55 ACME 2¼"		Tr 75 ACME 3"	
g	40	50		50		65		80	
h	3			3		4		5	
h3	12	15		15		25		35	
L	37,5	47,5		47,5		61,5		76,5	
Z	4			4		4		4	
Gewicht kg	1,1	2,8		2,8		6,8		11,7	

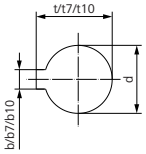
Sonderbohrungen

Bohrung mit Nut nach DIN 6885-1	Ø d6 H9 max.	22	38		38		57		70
Vierkant	SW max.	20	32		32		42		auf Anfrage
Sechskant	SW max.	22	32		32		48		auf Anfrage

Abtriebshülse [3]

Form
EN ISO 5210 **B1** **d** = d7 (b7/t7)
DIN 3210 **B** **d** = d7 (b7/t7)
EN ISO 5210 **B2** [1] d10 max. < **d** < d7
EN ISO 5210 **B3** **d** = d10 (b10/t10)
DIN 3210 **E** **d** = d10 (b10/t10)
EN ISO 5210 **B4** [1] **d** ≤ d10 max.





Fehlende Maße siehe Form A

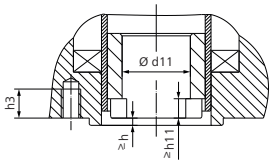
SA.../SAR...	07.2/07.6			10.2		14.2/14.6		16.2	
EN ISO 5210 DIN 3210	F07	F10	G0	F10	G0	F14	G1/2	F16	G3
Ø d7 H9	28	42		42		60		80	
b7 JS9	8	12		12		18		22	
t7	31,3	45,3		45,3		64,4		85,4	
Ø d10 H9	16	20		20		30		40	
b10 JS9	5	6		6		8		12	
t10	18,3	22,8		22,8		33,3		43,3	
Ø d10 max.	25	35		35		45		60	
h3	12	13		15		25		30	
L1	35	45		45		65		80	

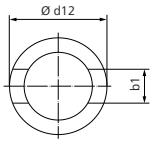
Sonderbohrungen

Vierkant	SW max.	22	30		30		45		60
Sechskant	SW max.	24	32		32		50		auf Anfrage

Klauenkupplung [3]

Form
EN ISO 5210 **C** = d11
DIN 3338 **C** = d11



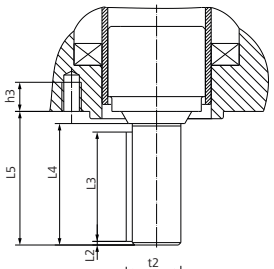


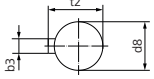
Fehlende Maße siehe Form A

SA.../SAR...	07.2/07.6			10.2		14.2/14.6		16.2	
EN ISO 5210 DIN 3210	F07	F10	G0	F10	G0	F14	G1/2	F16	G3
b1 H11	14 [4]	14		14		20		24	
Ø d11 H11	28 [4]	28		28		38		47	
Ø d11 min.	–	20		20		30		40	
Ø d11 max.	–	42 [2] [6]		42		60		80	
Ø d12	36,8	51,8		51,8		73,8		98	
h3	12	13		15		25		30	
h11	7 [4]	7		7		8		10	

Wellenende

Form
EN ISO 5210 **D**
DIN 3210 **D**





Fehlende Maße siehe Form A

SA.../SAR...	07.2/07.6			10.2		14.2/14.6		16.2	
EN ISO 5210 DIN 3210	F07	F10	G0	F10	G0	F14	G1/2	F16	G3
Ø d8 g6	20			20		30		40	
b3 h9	6			6		8		12	
h3	12	13		15		25		30	
L2	1,5			1,5		2		3	
L3	45			45		63		80	
L4	50			50		70		90	
L5	55			55		76		97	
t2	22,5			22,5		33		43	
Gewicht kg	0,4			0,7		2		4,3	

1) Maße b, t abhängig von Ø d, siehe DIN 6885-1
2) Bei steigender Spindel Ø d11 max. = Ø d5 bei Form A
3) Gewicht im Antrieb enthalten
4) Maße außerhalb EN ISO 5210 und DIN 3338
5) Nenndurchmesser für Trapezgewinde Tr nach DIN 103 bzw. ACME nach ANSI/ASME B 1.5
6) Bei Spindelschutzrohr aus PMMA max. Tr 30 bzw. ACME 1⅛"

Durch die Weiterentwicklung bedingte Änderungen bleiben vorbehalten. Mit Erscheinen dieses Dokuments verlieren frühere Ausgaben ihre Gültigkeit.